

Tango

PL Polski



DOK. NR H 4455PL00
WYDANIE 1 07 - 2013

N&W GLOBAL VENDING S.p.A.
ad unico socio

Sede legale: Via Roma 24
24030 Valbrembo (BG) Italia

Telefono +39 035 606111
Fax +39 035 606463
www.nwglobalvending.com

Cap. Soc. € 41.138.297,00 i.v.
Reg. Impr. BG, Cod. Fisc. e P. IVA: 05035600963
Reg. Produttori A.E.E.: IT08020000001054

Valbrembo, 01/01/2012

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'
DECLARATION OF CONFORMITY
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE
VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING**



Italiano Si dichiara che la macchina, descritta nella targhetta di identificazione, è conforme alle disposizioni legislative delle Direttive Europee elencate a lato e successive modifiche ed integrazioni.

English The machine described in the identification plate conforms to the legislative directions of the European directives listed at side and further amendments and integrations

Français La machine décrite sur la plaquette d'identification est conforme aux dispositions légales des directives européennes énoncées ci-contre et modifications et intégrations successives

Deutsch Das auf dem Typenschild beschriebene Gerät entspricht den rechts aufgeführten gesetzlichen Europäischen Richtlinien, sowie anschließenden Änderungen und Ergänzungen

Español Se declara que la máquina, descrita en la etiqueta de identificación, cumple con las disposiciones legislativas de las Directrices Europeas listadas al margen y de sus sucesivas modificaciones e integraciones

Português Declara-se que a máquina, descrita na placa de identificação está conforme as disposições legislativas das Diretrizes Europeias elencadas aqui ao lado e sucessivas modificações e integrações

Nederlands De machine beschreven op het identificatieplaatje is conform de wetsbepalingen van de Europese Richtlijnen die hiernaast vermeld worden en latere amendementen en aanvullingen

Italiano Le norme armonizzate o le specifiche tecniche (designazioni) che sono state applicate in accordo con le regole della buona arte in materia di sicurezza in vigore nella UE sono:

English The harmonised standards or technical specifications (designations) which comply with good engineering practice in safety matters in force within the EU have been applied are:

Français Les normes harmonisées ou les spécifications techniques (désignations) qui ont été appliquées conformément aux règles de la bonne pratique en matière de sécurité en vigueur dans l'UE sont :

Deutsch Die harmonisierten Standards oder technischen Spezifikationen (Bestimmungen), die den Regeln der Kunst hinsichtlich den in der EU geltenden Sicherheitsnormen entsprechen, sind:

Español Las normas armonizadas o las especificaciones técnicas (designaciones) que han sido aplicadas de acuerdo con las reglas de la buena práctica en materia de seguridad vigentes en la UE son:

Português As normas harmonizadas ou as especificações técnicas (designações) que foram aplicadas de acordo com boas regras de engenharia em matéria de segurança em vigor na UE são:

Nederlands De geharmoniseerde normen of technische specificaties (aanwijzingen) die toegepast werden volgens de in de EU van kracht zijnde eisen van goed vakmanschap inzake veiligheid zijn de volgende:

**Targhetta di identificazione
Identification label**

Direttive europee European directives	Sostituita da Repealed by
2006/42/EC	
73/23/EC + 93/68/CE	2006/95/CE
89/336/EC + 92/31/CE + 93/68/CE	2004/108/EC
90/128/EC	2002/72/CE
80/590/EEC and 89/109/EEC	EC 1935/2004
EC 10/2011	
2002/96/EC	

Norme armonizzate / Specifiche tecniche	Harmonised standards Technical specifications
EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006+ A13:2008	
EN 60335-2-75:2004 + A1:2005 + A11:2006 + A2:2008 + A12:2010	
EN 62233:2008	
EN 55014-1: 2006 + A1: 2009	
EN 55014-2: 1997 + A1: 2001 + A2: 2008	
EN 61000-3-2: 2006 + A1: 2009 + A2: 2009	
EN 61000-3-3: 2008	
EN 61000-4-2: 2009	
EN 61000-4-3: 2006 + A1: 2008	
EN 61000-4-4: 2004	
EN 61000-4-5: 2006	
EN 61000-4-6: 2009	
EN 61000-4-11: 2004	

Il fascicolo tecnico è costituito presso:

The technical file is compiled at:

N&W GLOBAL VENDING S.p.A.

ANDREA ZOCCHI

C.E.O

Deklaracja zgodności



Deklaracja zgodności z dyrektywami i normami europejskimi, przewidziana przez obowiązujące przepisy prawne, znajduje się na pierwszej stronie niniejszej instrukcji, która jest integralną częścią urządzenia.

Na stronie tej deklaruje się, że maszyna opisana na tabliczce znamionowej, jest zgodna z przepisami dyrektyw europejskich i kolejnych zmian oraz uzupełnień i ze zharmonizowanymi normami lub specyfikacjami technicznymi (oznaczenia), które zostały zastosowane zgodnie z najnowszą wiedzą w zakresie bezpieczeństwa, a które obowiązują w UE i wymienione są na tej samej stronie.

Ostrzeżenia

INSTALACJA

Instalacja oraz czynności konserwacji muszą być wykonane przez wyspecjalizowany i przeszkolony w zakresie użytkowania personel, zgodnie z obowiązującymi normami.

Urządzenie sprzedawane jest bez systemu płatności. Dlatego też odpowiedzialność za uszkodzenie urządzenia lub rzeczy lub też za obrażenia osób, w wyniku nieprawidłowej instalacji systemu płatności, ponosić będzie podmiot instalujący system płatności.

Integralność urządzenia i jego zgodność z odpowiednimi instalacjami musi być sprawdzana przynajmniej raz w roku, przez wyspecjalizowany personel.

Opakowanie urządzenia musi być utylizowane zgodnie z normami ochrony środowiska.

Ważne!

Urządzenie wyposażone jest w system automatycznego mycia miksera z odpowiednim obwodem hydraulicznym oraz w zespół zaparzacza.

Jeśli przewidziane są przerwy w użytkowaniu urządzenia (weekendy, itd.) również dłuższe niż dwa dni, powinno się aktywować (na przykład przed rozpoczęciem użytkowania DA) funkcję automatycznego mycia.

UŻYTKOWANIE

Urządzenie może być użytkowane przez dzieci i przez osoby o ograniczonych zdolnościach fizycznych i psychicznych tylko pod nadzorem osób odpowiedzialnych za ich bezpieczeństwo lub po uprzednim przeszkoleniu w zakresie użytkowania maszyny. Nie należy pozwolić by dzieci bawiły się urządzeniem.

OCHRONA ŚRODOWISKA

Niektóre zachowania pomogą w ochronie środowiska:

- używanie produktów biodegradowalnych do czyszczenia urządzenia;
- odpowiednie utylizowanie wszystkich opakowań produktów używanych do ładowania i czyszczenia urządzenia;
- wyłączenie urządzenia podczas przerw w jego użytkowaniu zapewni dużą oszczędność energii.

UTYLIZACJA

W momencie utylizacji urządzenia zaleca się zniszczenie tabliczki znamionowej maszyny.



Symbol wskazuje, że urządzenie nie może być utylizowane z odpadami domowymi, lecz musi być utylizowane zgodnie z przepisami dyrektywy europejskiej 2002/96/WE (Waste Electrical and Electronic Equipment - WEEE)

oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi, w celu uniknięcia negatywnych konsekwencji dla środowiska i zdrowia.

Segregacja elementów składających się na urządzenie, w momencie jego utylizacji, jest organizowana i zarządzana przez producenta.

W celu prawidłowej utylizacji urządzenia należy skontaktować się z punktem sprzedaży, w którym zostało ono zakupione lub z naszym serwisem posprzedażnym.

Niewłaściwa utylizacja urządzenia ze strony użytkownika spowoduje zastosowanie sankcji administracyjnych przewidzianych przez obowiązujące prawo.

Uwaga!

Jeśli urządzenie wyposażone jest w system chłodzenia, w jednostce chłodzącej znajduje się tetrafluoroetan HFC-R134a powodujący efekt cieplarniany i regulowany protokołem z Kioto, którego potencjał efektu cieplarnianego jest równy 1300.

Symbole

Na urządzeniach, w zależności od modeli, mogą znajdować się następujące symbole:



Uwaga urządzenie pod napięciem
Odciąć napięcie przed ściągnięciem obudowy



Uwaga
Niebezpieczeństwo przygniecenia rąk



Uwaga
Gorąca powierzchnia



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IQNet and its partner
CISQ/IMQ-CSQ
hereby certify that the organization

N&W GLOBAL VENDING SPA

VIA ROMA 24 - 24030 VALBREMBO (BG)
VIA DEL CHIOSO 13 - 24030 MOZZO (BG)
VIA DELEDDA 16 - 24030 MAPELLO (BG)
VIA SALVO D'ACQUISTO 7/9 - 24050 GRASSOBBIO (BG)

for the following field of activities

Design, manufacturing and sale of electronical and electromechanical vending machines

Refer to quality manual for details of applications to ISO 9001:2008 requirements

has implemented and maintains a
Quality Management System
which fulfills the requirements of the following standard

ISO 9001:2008

Issued on: 2012 - 05 - 08

Expiry date: 2015 - 05 - 31

Registration Number: IT - 12979



Michael Drechsel

President of IQNET



Gianrenzo Prati

President of CISQ

IQNet Partners*:

AENOR Spain AFNOR Certification France AIB-Vinçotte International Belgium ANCE Mexico APCER Portugal CCC Cyprus
CISQ Italy CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany DS Denmark
ELOT Greece FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia IMNC Mexico INNORPI Tunisia
Inspecta Certification Finland IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland
PCBC Poland Quality Austria Austria RR Russia SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia SQS Switzerland
SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia

IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IQNet and its partner
CISQ/IMQ-CSQ
hereby certify that the organization

N&W GLOBAL VENDING SPA

VIA ROMA 24 - 24030 VALBREMBO (BG)

VIA DEL CHIOSO 13 - 24030 MOZZO (BG)

VIA GRAZIA DELEDDA 16 - 24030 MAPELLO (BG)

for the following field of activities

*Design, manufacturing by punching, bending, welding of coils and assembling operations,
and sales of electronical and electromechanical vending machines*

has implemented and maintains a
Environmental Management System
which fulfills the requirements of the following standard

ISO 14001:2004

Issued on: 2013 - 05 - 28

Expiry date: 2016 - 05 - 14

Registration Number: **IT - 8753**



Michael Drechsel

President of IQNET



Ing. Claudio Provetti

President of CISQ

IQNet Partners*:

AENOR Spain AFNOR Certification France AIB-Vinçotte International Belgium ANCE-SIGE Mexico APCER Portugal CCC Cyprus
CISQ Italy CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany DS Denmark
FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia IMNC Mexico INNORPI Tunisia
Inspecta Certification Finland IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway
NSAI Ireland PCBC Poland Quality Austria Austria RR Russia SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia

IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

Polski

SPIS TREŚCI

STRONA

STRONA

DEKLARACJA ZGODNOŚCI
OSTRZEŻENIA

WSTĘP 2

IDENTYFIKACJA URZĄDZENIA I JEGO CHARAKTERYSTYKA	2
W PRZYPADKU USTERKI	2
TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE	2
UŻYTKOWANIE AUTOMATÓW SPRZEDAJĄCYCH PRODUKTY	3
ZAMKNIĘTE HERMETYCZNIE	3
POZYCJONOWANIE AUTOMATU SPRZEDAJĄCEGO	3

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA 4

ZAMEK NA ZMIENNĄ KOMBINACJĘ	5
-----------------------------	---

ZAŁADUNEK I CZYSZCZENIE 6

HIGIENA, CZYSTOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO ŻYWNOŚCI	6
GŁÓWNY WYŁĄCZNIK	6

PRZYCISKI I KOMPONENTY 6

PÓŁKI STANDARDOWE	7
PÓŁKI NA BUTELKI	8
PÓŁKI NA KANAPKI	9

ZAŁADUNEK PRODUKTÓW 9

PÓŁKI STANDARDOWE	9
PÓŁKI NA BUTELKI / PUSZKI	10
PÓŁKI NA KANAPKI	11
WŁĄCZENIE	11
TEMPERATURA FUNKCJONOWANIA	11
OKRESOWE CZYSZCZENIE	12
CZYSZCZENIE KRATEK WENTYLACYJNYCH SYSTEMU CHŁODZENIA	12

INSTALACJA 13

GŁÓWNY WYŁĄCZNIK	13
ODPAKOWANIE AUTOMATU	13
MONTAŻ SYSTEMU PŁATNOŚCI	14
PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE	14
KOMPONENTY WEWNĘTRZNE	15
ZESPÓŁ CHŁODZENIA	15
PIERWSZE WŁĄCZENIE	16

FUNKCJONOWANIE 16

PÓŁKI STANDARDOWE	16
BLOKADA WNĘKI POBIERANIA	16

PROGRAMOWANIE 17

SPOSÓB PORUSZANIA SIĘ W MENU	17
WŁĄCZENIE	18

FUNKCJONOWANIE W NORMALNYM UŻYTKOWANIU 18

MENU OSOBY ODPOWIEDZIALNEJ ZA ŁADOWANIE 19

STATYSTYKI	19
CENA INDYWIDUALNA	19
ZARZĄDZANIE TUBAMI WYDAWANIA RESZTY	20
WYBORY SPECJALNE	20
TEST	20
GSM	21
EVADTS	21

MENU TECHNIKA 22

SYSTEMY PŁATNOŚCI	22
CENY	26
KONFIGURACJA AS	26
TEST	32
STATYSTYKI	33
KOMUNIKACJA	36
USTERKI	37

KONSERWACJA 39

KONFIGURACJA PÓŁEK 40

PRZEKŁADKA PRODUKTÓW	40
WYRZUTNIK PRODUKTÓW	40
SEPARATOR PRODUKTÓW	40
PODNOŻENIE PRODUKTÓW	41
KONFIGURACJA PÓŁEK	41
WYMIANA SPRĘŻYN	42
USUWANIE PÓŁEK	43
ZMIANA LICZBY PÓŁEK	43
PÓŁKI NACHYLANE	44

KONFIGURACJA PÓŁEK Z BUTELKAMI / PUSZKAMI 44

KONFIGURACJA KRATKI ZIMNEGO POWIETRZA	45
---------------------------------------	----

FUNKCJE KART 46

KARTA CPU	46
AKTUALIZACJA OPROGRAMOWANIA	47
KARTA OŚWIETLENIA WITRYNY	47
PANEL ELEKTRYCZNY	47
DOSTĘP DO ZESPOŁU CHŁODZENIA	48

ZAŁĄCZNIK 49

Wstęp

Dokumentacja techniczna dostarczona wraz z urządzeniem jest integralną częścią urządzenia i dlatego też musi jej towarzyszyć przy każdej zmianie miejsca lub przy zmianie właściciela w celu umożliwienia konsultacji ze strony operatorów.

Przed rozpoczęciem instalacji i użytkowania urządzenia, należy uważnie przeczytać i zrozumieć treść dokumentacji dostarczonej wraz z urządzeniem, ponieważ zawiera ona ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa instalacji, nom użytkowania i czynności konserwacji.

Instrukcja podzielona jest na trzy rozdziały.

Pierwszy rozdział opisuje operacje załadunku i normalnego czyszczenia stref urządzenia dostępnych przy użyciu klucza otwierającego drzwi i bez użycia dodatkowych narzędzi.

Drugi rozdział zawiera instrukcje dotyczące prawidłowej instalacji i informacje niezbędne do jak najlepszego użytkowania urządzenia.

Trzeci rozdział opisuje czynności konserwacji, które wymagają użycia narzędzi w celu dostępu do stref potencjalnie niebezpiecznych.

Operacje opisane w drugim i trzecim rozdziale muszą być wykonywane wyłącznie przez personel posiadający wiedzę o funkcjonowaniu urządzenia, zarówno z punktu widzenia bezpieczeństwa elektrycznego, jak i norm higieny.

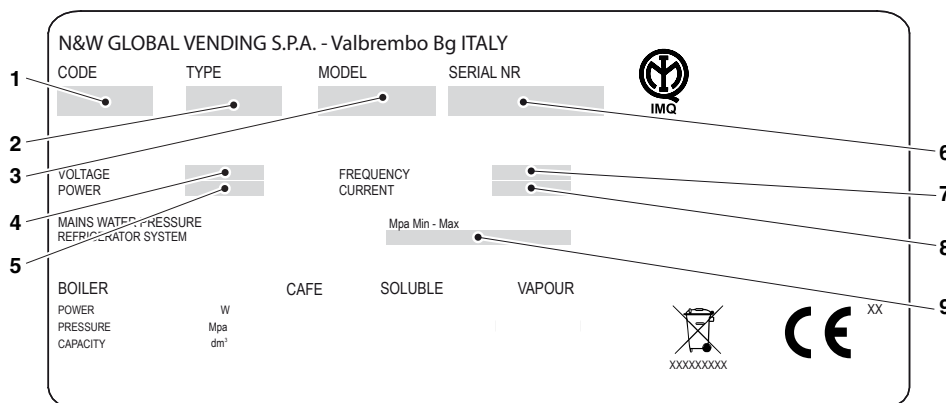
IDENTYFIKACJA URZĄDZENIA I JEGO CHARAKTERYSTYKA

Każde urządzenie identyfikowane jest numerem seryjnym, znajdującym się na tabliczce znamionowej, umieszczonej wewnątrz na prawym boku.

Tabliczka (zobacz rysunek) jest jedyną uznaną przez konstruktora identyfikacją urządzenia i zawiera wszystkie dane, które pozwalają konstruktorowi na dostarczenie szybko i bezpiecznie, informacji technicznych jakiegokolwiek typu i ułatwiają zarządzanie częściami zamiennymi.

Rys. 1

- 1- Kod produktu
- 2- Typ
- 3- Model
- 4- Napięcie robocze
- 5- Prąd pochłaniany
- 6- Numer seryjny
- 7- Częstotliwość
- 8- Bieżący
- 9- Rodzaj i ilość gazu chłodniczego



W PRZYPADKU USTERKI

W większości przypadków, ewentualne usterki techniczne rozwiązywane są przy pomocy drobnych interwencji; sugerujemy dlatego uważną lekturę niniejszej instrukcji przed skontaktowaniem się z producentem.

W przypadku nieprawidłowości lub złego funkcjonowania, które nie da się rozwiązać, należy zwrócić się do:

N&W GLOBAL VENDING S. p. A.

Via Roma 24

24030 Valbrembo

Włochy - Tel. +39 035606111

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Aby nie uszkodzić urządzenia, ładunek i rozładunek musi zostać wykonany z dużą ostrożnością.

Można podnieść urządzenie przy pomocy wózka podnośnikowego, mechanicznego lub ręcznego, umieszczając widły pod urządzeniem.

Należy natomiast unikać:

- przewracania urządzenia;
- przeciągania urządzenia przy pomocy lin lub innych narzędzi;
- podnoszenia urządzenia przy pomocy bocznych uchwytów;
- podnoszenia urządzenia przy pomocy obwiązków lub lin
- potrząsania urządzeniem i jego opakowaniem.

Magazynowanie powinno odbywać się w suchym pomieszczeniu o temperaturze zawartej między 0 a 40 °C. W oryginalnym opakowaniu można umieścić jeden na drugim, do dwóch urządzeń, pamiętając o zachowaniu pionowej pozycji, zaznaczonej strzałkami na opakowaniu.

UŻYTKOWANIE AUTOMATÓW SPRZEDAJĄCYCH PRODUKTY ZAMKNIĘTE HERMETYCZNIE

Elektronika kontrolna urządzenia pozwala na nadanie każdemu produktowi innej ceny sprzedaży. Programowanie różnych funkcji odbywa się poprzez panel przycisków bez dodawania specjalnych urządzeń. Wszystkie modele wyposażone są w półki o zmiennej konfiguracji.

Urządzenie może być skonfigurowane jednocześnie do:

- Dystrybucji produktów konfekcjonowanych, które nie wymagają konserwacji w chłodniach (snack).
- Dystrybucji produktów, które muszą być przechowywane w chłodni (food)
Odpowiednie przechowywanie tych produktów zagwarantowane jest w strefie "food" urządzenia; strefa "food" (strefa o temperaturze zawartej między 0 a 4 °C) jest rozpoznawana przy pomocy odpowiednich tabliczek na półkach separatorach.
- Dystrybucji napojów konfekcjonowanych.

Zarządzanie produktami spożywczymi (w szczególności produktami "food") musi być wykonywane przestrzegając norm higieny i bezpieczeństwa żywności.

należy dokładnie przestrzegać wskazań producenta dotyczących temperatury przechowywania oraz daty ważności każdego produktu.

Wszelkie inne użycie uważa się za nieprawidłowe i niebezpieczne.

POZYCJONOWANIE AUTOMATU SPRZEDAJĄCEGO

Urządzenie nie nadaje się do instalacji pod gołym niebem, musi zostać zainstalowane w suchych pomieszczeniach w temperaturze między 5° a 34°C i nie może być instalowane w pomieszczeniach, do których czyszczenia używa się strumieni wody (np.: duże kuchnie, itd.)
Urządzenie powinno zostać postawione przy ścianie. System wentylacji pozwala na oparcie automatu o ścianę, oszczędzając w ten sposób miejsce, ponieważ zasysa powietrze z dołu i wypuszcza przez kratkę, znajdującą się na przednim boku.

Uwaga!!!

Nieprawidłowa wentylacja może negatywnie wpłynąć na funkcjonowanie jednostki chłodzenia

Urządzenie musi być pozycjonowane w taki sposób, aby maksymalne nachylenie nie przekroczyło 2°. Ewentualnie należy wypoziomować urządzenie przy użyciu odpowiednich nóżek regulowanych.

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

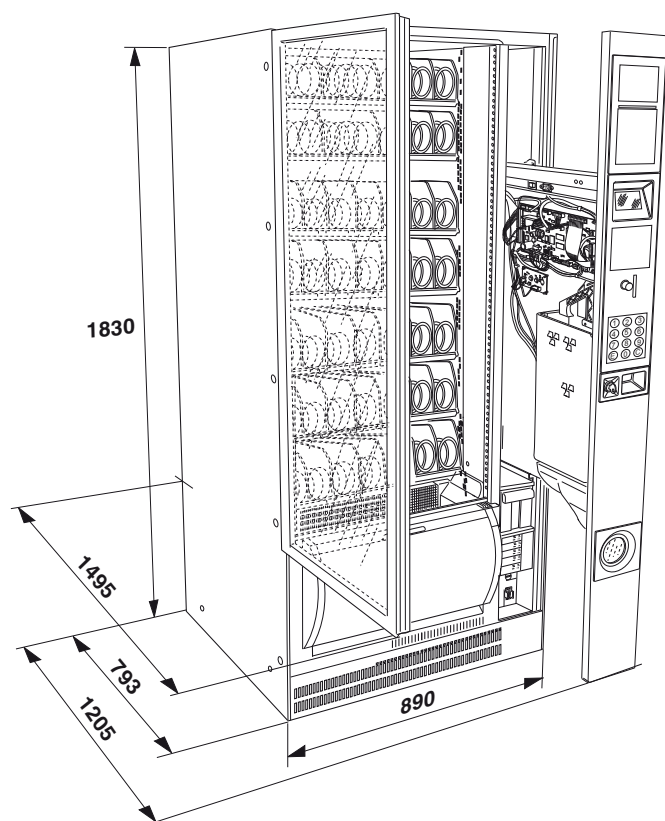
- Wysokość	mm	1830
- Szerokość	mm	890
- Głębokość	mm	793
- Wymiary z otwartymi drzwiami	mm	1495
- Wymiary z przesuwaną wnęką otwartą	mm	1205
- Ciężar na pusto	Kg	270
- Napięcie zasilania	V~	230-240
- Częstotliwość zasilania	Hz	50
- Pochłaniany prąd	A	3.5
- Pochłaniana moc	W	500

Warunki funkcjonowania:

- Temperatura otoczenia	°C	34
- Wilgotność względna	%	65

System chłodzenia:

- Moc chłodząca sprężarki	W	340
- Parowacz wentylowany		
- Programowane odmrażanie cykliczne		



Rys. 2

HAŁAS

Poziom zmierzono ciągłego i równoważnego ciśnienia akustycznego nie przekracza 70 dB.

SYSTEM PŁATNOŚCI

Urządzenie może zostać dostarczone z przygotowaniem elektrycznym dla systemów z protokołem Executive, BDV i MDB, automatami kontrolującymi na 24 Vdc. Oprócz miejsca na monety, przewidziane jest miejsce na montaż (opcja) najpopularniejszych systemów płatności.

[ATOM:BCK-1001571005]CENY SPRZEDAŻY

Dla każdej selekcji można ustawić różną cenę sprzedaży. [-ATOM:BCK-1001571005]

KASA NA MONETY

Z możliwością zamontowania pokrywy i zamka.

KONTROLE I ZABEZPIECZENIA

- wyłącznik wnęki systemów płatności
- maksymalny czas zasilania systemów sprzedaży
- zabezpieczenie termiczne kompresora
- bezpieczniki linii
- bezpieczniki na transformatorze pierwotnym i wtórnym
- PTC osłona silników
- kontrola temperatury bezpieczeństwa dla przechowywania produktów food.

AKCESORIA

Na urządzeniu można zamontować szeroką gamę akcesoriów, w celu indywidualnego dostosowania funkcjonowania.

Zestaw montażowy wyposażony jest w instrukcję montażu i testów, które należy uważnie śledzić, aby utrzymać bezpieczeństwo urządzenia.

Odpowiedzialność za uszkodzenia urządzenia lub rzeczy i wypadki osób wynikające z błędnej instalacji, spoczywa na osobie, która wykonała instalację.

Ważne!!!

Użycie zestawu nieposiadającego homologacji producenta nie gwarantuje norm bezpieczeństwa, w szczególności części pod napięciem.

Producent zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za użytkowanie części niehomologowanych.

Montaż i testy muszą być wykonane przez wykwalifikowany personel posiadający wiedzę o funkcjonowaniu urządzenia z punktu widzenia bezpieczeństwa elektrycznego i norm higieny.

ZUŻYCIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ

Zużycie energii elektrycznej urządzenia zależy od wielu czynników, takich jak temperatura i wentylacja pomieszczenia, w którym znajduje się urządzenie, od temperatury produktów i od wewnętrznej temperatury w komorach chłodniczych.

	Food	Snack
Temperatura otoczenia	25°C	25°C
Temperatura w komorze	3.5°C	8°C
Temperatura produktów	5°C	-
Średnie zużycie dzienne	7 KW	5 KW

Zużycie energii obliczona na podstawie wyżej wymienionych danych jest tylko przykładowe.

ZAMEK NA ZMIENNĄ KOMBINACJĘ

Niektóre modele wyposażone są w zamek o zmiennej kombinacji.

Zamek wyposażony jest w srebrny klucz służący do otwierania i zamykania.

Można dostosować indywidualnie zamek wykorzystując zestaw, dostępny w akcesoriach, który pozwala na zmianę kombinacji zamka.

Zestaw złożony jest z klucza (czarnego) zmiany aktualnej kombinacji i z kluczy zmiany (złoty) i użytkowania (srebrny) nowej kombinacji.

Zestawy kluczy zmiany i użytkowania z innymi kombinacjami mogą zostać dostarczone na zamówienie.

Ponadto mogą zostać dostarczone klucze użytkowania (srebrne), po podaniu kombinacji wytłoczonej na kluczach.

Przeważnie używany jest tylko srebrny klucz, podczas gdy klucze zmiany kombinacji (złote) mogą być przechowywane jako klucze zapasowe.

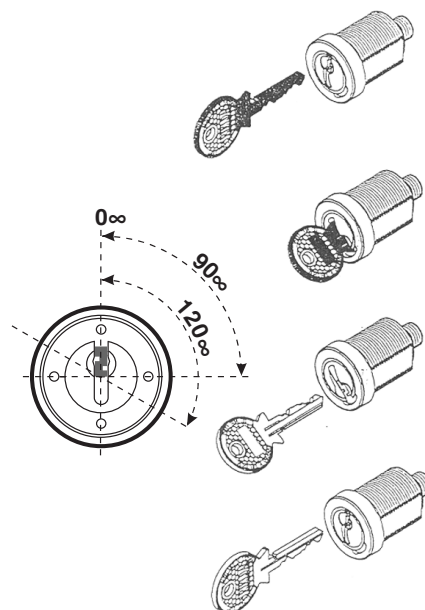
Należy unikać używania klucza zmiany do normalnego otwarcia, ponieważ może on uszkodzić zamek.

Zmiana kombinacji:

- otworzyć przesuwną wnękę urządzenia, aby uniknąć wymuszonego przekręcania;
- nasmarować lekko sprayem wnętrze zamka;
- włożyć klucz zmiany (czarny) aktualnej kombinacji i przekręcić go do pozycji zmiany (wycięcie odniesienia na 120°);
- wyciągnąć klucz zmiany aktualnej kombinacji i włożyć klucz zmiany (złoty) z nową kombinacją;
- przekręcić do pozycji zamknięcia (0°) i wyciągnąć klucz zmiany kombinacji.

Zamek posiada teraz nową kombinację.

Klucze ze starą kombinacją nie nadają się już do użycia.



Rys. 3

Rozdział 1

Załadunek i czyszczenie

Urządzenie nie nadaje się do instalacji na zewnątrz, powinno być instalowane w suchych pomieszczeniach o temperaturze między 5° a 34° C i nie może być instalowane w pomieszczeniach, do których czyszczenia wykorzystywane są strumienie wody.

HIGIENA, CZYSTOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO ŻYWNOŚCI

Na podstawie obowiązujących norm sanitarnych i bezpieczeństwa, operator automatu sprzedającego odpowiedzialny jest za jego higienę i czystość.

Urządzenie powinno być instalowane w suchych pomieszczeniach o temperaturze między 5° a 34° C i nie może być instalowane w pomieszczeniach, do których czyszczenia wykorzystywane są strumienie wody.

Automat przeznaczony jest do sprzedaży i dystrybucji produktów, które wymagają przebywania w chłodniach (food).

Automat może być przeznaczony do sprzedaży produktów konfekcjonowanych, które nie muszą być przechowywane w chłodniach (snack).

Zarządzanie produktami konfekcjonowanymi i spożywczymi (food) musi być wykonywane przestrzegając norm higieny i bezpieczeństwa żywności.

Dla wszystkich produktów należy ściśle przestrzegać wskazań producenta dotyczących temperatury przechowywania oraz daty ważności każdego produktu.

Wszelkie inne użycie uważa się za nieprawidłowe i niebezpieczne.

Należy używać produktów odkażających do czyszczenia powierzchni, nawet jeśli nie mają one bezpośredniego kontaktu z żywnością.

Niektóre części urządzenia mogą zostać uszkodzone przez agresywne detergenty.

Producent zrzeka się jakiegokolwiek odpowiedzialności za wypadki osób spowodowane nieprzestrzeganiem obowiązujących norm.

GŁÓWNY WYŁĄCZNIK

W momencie wyciągnięcia przesuwnej wnęki, odpowiedni wyłącznik odcina zasilanie instalacji elektrycznej urządzenia w celu umożliwienia wykonania czynności konserwacji i czyszczenia w bezpiecznych warunkach.

Pozostają pod napięciem tylko części zabezpieczone osłonami z tabliczkami "odciąć zasilanie przed ściągnięciem osłony".

PRZYCISKI I KOMPONENTY

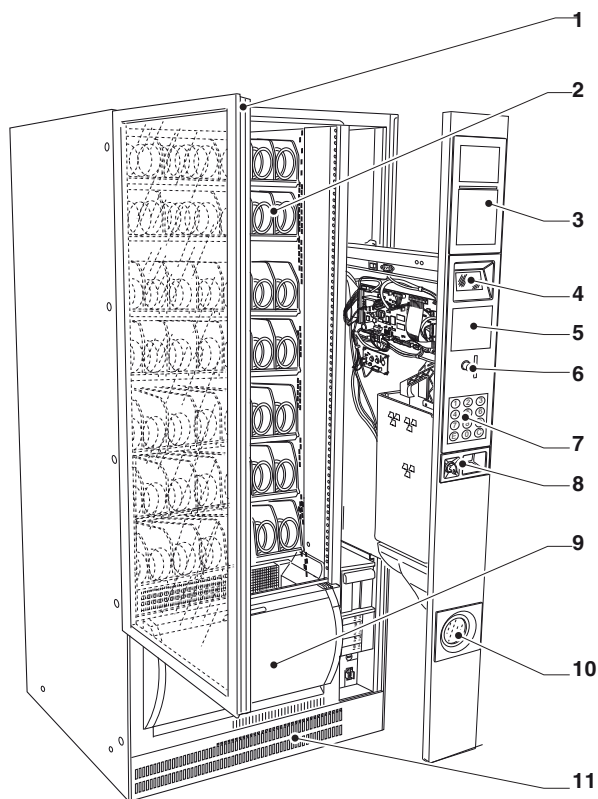
Na zewnętrznej stronie przesuwnej wnęki umieszczone są przyciski i informacje przeznaczone dla użytkownika. Na wyświetlaczu zostają wyświetlone wrzucone pieniądze i wszystkie komunikaty dotyczące funkcjonowania. Klawiatura wyboru: numeryczna, aby uzyskać produkt, należy wybrać numer znajdujący się przy żądanym produkcie.

Przycisk © pozwala na skasowanie wyboru.

Przyciski Ⓔ e ⓪ nie są dostępne dla użytkownika, służą tylko do programowania.

Urządzenie może posiadać następujące komponenty, standardowe i opcjonalne:

- Półki standardowe z podwójnymi lub pojedynczymi sprężynami (maksymalnie 7)
- Półki do dystrybucji butelek i puszek
- Półki do dystrybucji kanapek
- Fotokomórki wykrywające przejście produktu (jeśli obecne)



Rys. 4

- 1- Uchwyt otwarcia witryny
- 2- Wyciągane półki
- 3- Miejsce na reklamę
- 4- Wyświetlacz
- 5- Miejsce na moduł płatności bezgotówkowej
- 6- Wrzutnik i przycisk zwrotu monet
- 7- Klawiatura wyboru
- 8- Zamek i uchwyt otwarcia przesuwnej wnęki
- 9- Wnęka pobierania produktów
- 10- Wyrzutnik zwrotu monet
- 11- Osłony nóżek

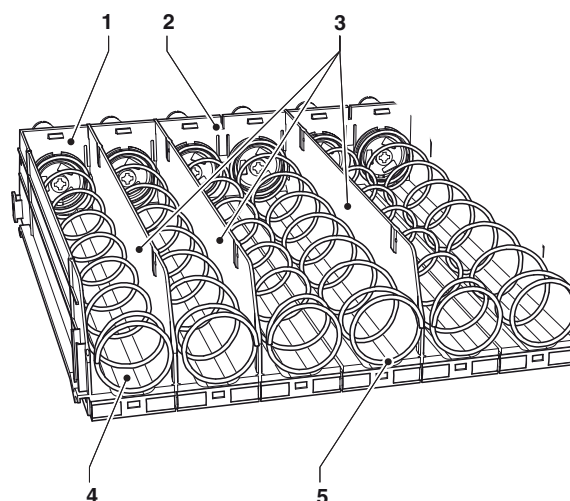
PÓŁKI STANDARDOWE

Półki te pozwalają na dystrybucję większości produktów. W zależności od wymiarów produktów do sprzedaży, sprężyny mogą znajdować się w przedziałach 152mm (dwie sprężyny: prawa i lewa) dla dużych produktów lub w przedziałach 75mm (jedna sprężyna prawa) dla mniejszych produktów.

Półki standardowe mogą być skonfigurowane dla:

- dystrybucji drobnych produktów spożywczych (snack)

Dla dystrybucji produktów spożywczych (snack) nie jest konieczne wykorzystanie specjalnych akcesoriów.

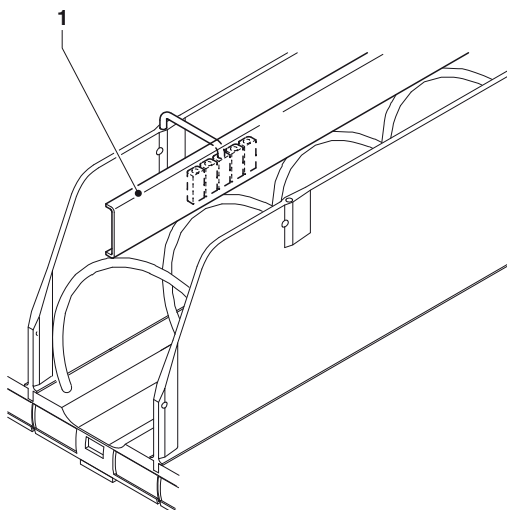


Rys. 5

- 1- Przedział pojedynczy
- 2- Przedział podwójny
- 3- Ścianki przedziału
- 4- Sprężyna prawa
- 5- Sprężyna lewa

- dystrybucja produktów cienkich

Przedziały te rozpoznawalne są przez obecność przekładki



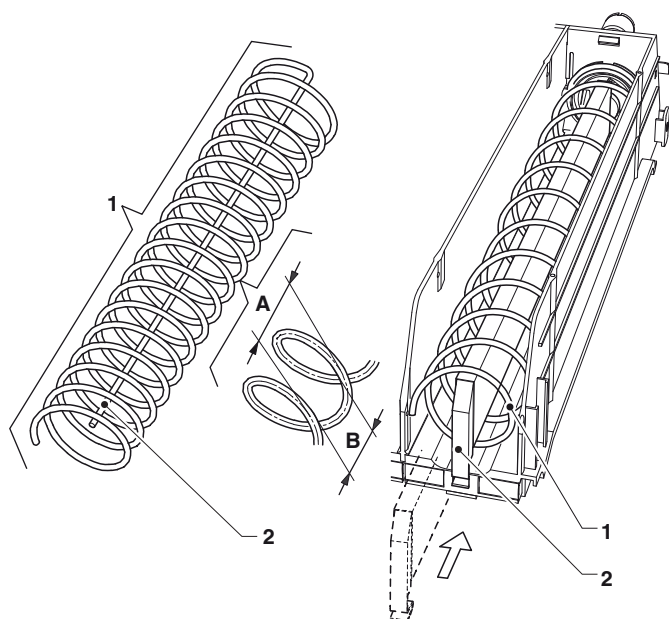
Rys. 6

1- Przekładka

- dystrybucja rolek cukierków i podobnych.

Przedziały te rozpoznawalne są przez obecność sprężyny wyposażonej w separator; sprężyny te obracają się tylko o 180 stopni, zamiast o 360 stopni, podwajając autonomię przedziału.

Separator można wyprowadzić w obecne już sprężyny.



Rys. 7

1- Sprężyny obracające się o 180°

2- Separator dla obrotów o 180°

A- Skok sprężyny

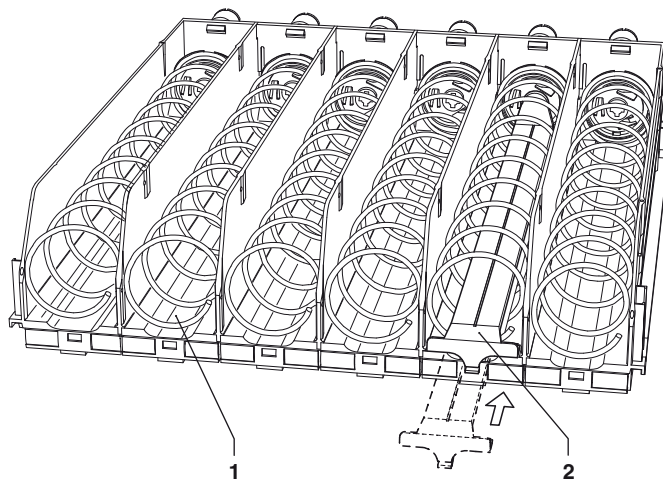
B- Maksymalny wymiar produktu

- dystrybucja puszek i napojów w kartonikach

Przedziały te rozpoznawalne są przez obecność podnoszenia produktu;

w półkach tych możliwa jest dystrybucja puszek do średnicy 69 mm i kartoników o pojemności 0,2l.

Możliwa jest również dystrybucja butelek plastikowych bez użycia podnoszenia produktu, ładując butelki w taki sposób, by zakrętka znalazła się w rowku przedziałów.



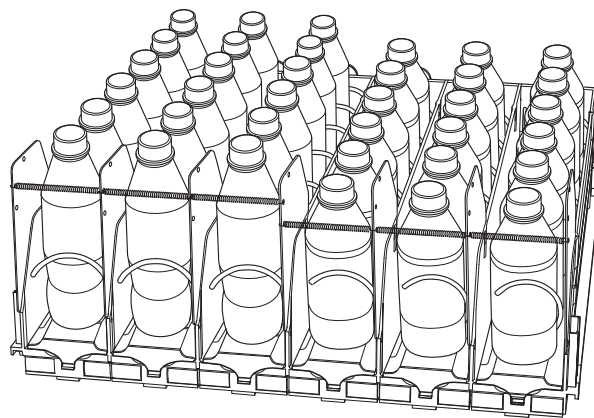
Rys. 8

1- Rowek przedziałów

2- Podnoszenie produktu

PÓŁKI NA BUTELKI

Półki te można łatwo rozpoznać przez obecność mostka przytrzymującego w każdym przedziale.

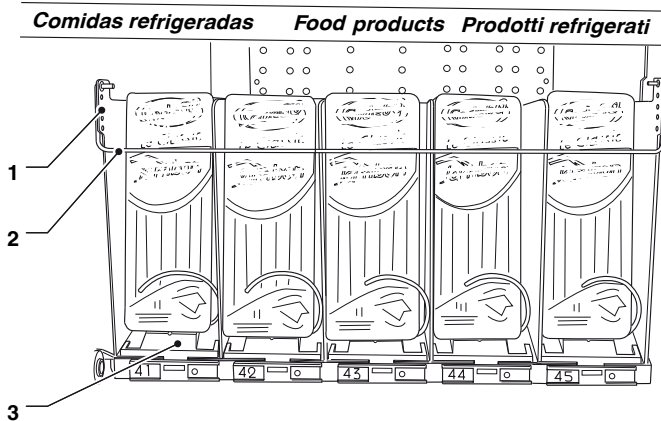


Rys. 9

PÓŁKI NA KANAPKI

Półka na kanapki przeznaczona jest wyłącznie do kanapek; można ją rozpoznać przez obecność mostka przytrzymującego.

Półki na kanapki znajdują się w strefie food urządzenia.



Rys. 10

- 1- Otwory regulacji wysokości mostka przytrzymującego.
- 2- Mostek przytrzymujący
- 3- Półka na kanapki

ZAŁADUNEK PRODUKTÓW

Przed załadunkiem produktów należy sprawdzić czy były one przechowywane zgodnie ze wskazaniami producenta, odnośnie magazynowania, temperatury i daty ważności.

Należy unikać załadunku produktów, które były przechowywane w temperaturze przekraczającej 30°C

PÓŁKI STANDARDOWE

PRODUKTY SNACK

- Wyciągnąć jedną półkę na raz, podnosząc ją i pociągając do siebie
Górne półki nachylą się w dół, ułatwiając załadunek.

- Załadować produkty od zewnątrz do wewnątrz, unikając wkładania produktów o temperaturze przekraczającej 30°C i upewniając się, że zostały wypełnione wszystkie miejsca. Dolny brzeg produktu musi opierać się o dno przedziału z etykietą zwróconą w stronę witryny, tak by produkt był rozpoznawalny.

Wszystkie produkty muszą się mieścić między sprężynami, nie wkładać zbyt dużych przedmiotów.

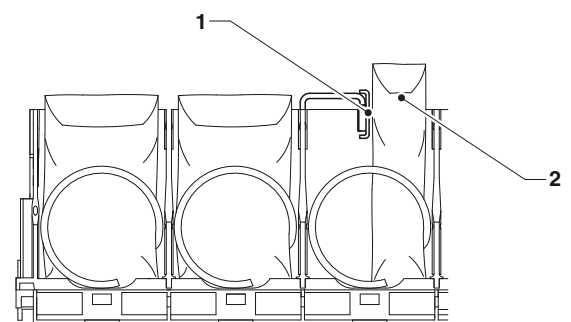
- Docisnąć do końca półki, upewniając się, że przekroczyły one ogranicznik.

Zgrzewany brzeg woreczków może zaczepić się o sprężyny, blokując upadek woreczka.

Należy zagiąć go w przód i w górę, przed włożeniem go między sprężyny.

Delikatne produkty muszą być ułożone na niższych półkach, tak by nie zostały uszkodzone podczas upadku.

Produkty szczególnie "wąskie" mogą być włożone tylko przy użyciu odpowiedniej przekładki.



Rys. 11

- 1- Przekładka
- 2- "Wąski produkt"

BUTELKI, PUSZKI I KARTONIKI

Ładować od zewnątrz do wewnątrz, z etykietą zwróconą w stronę witryny tak, aby była łatwo rozpoznawalna. Dla produktów tych może okazać się konieczne użycie ponoszenia produktu.

Większość butelek może być rozprowadzana bez użycia podnoszenia produktu, ładując butelki w taki sposób, by zakrętka znalazła się w rowku przedziałów.

Umieścić produkty na dolnych półkach w celu uniknięcia ich uszkodzenia przy upadku.

Unikać wkładania produktów o temperaturze przekraczającej 30°C i upewnić się, że butelki i puszki mieszczą się swobodnie między zwojami: nie wkładać zbyt dużych przedmiotów.

PRODUKTY FOOD

Strefa food rozpoznawana jest dzięki odpowiednim tabliczkom, znajdującym się na półce separatorze. Jeśli urządzenie przystosowane jest do dystrybucji produktów chłodzonych, muszą się one znaleźć w strefie "food" urządzenia, strefa food rozpoznawana jest dzięki odpowiednim tabliczkom, znajdującym się na półkach separatorach.

Włączając urządzenie po okresie dłuższego przestoju, należy odczekać osiągnięcie temperatur pracy (pull down do 3 godzin) przed wprowadzeniem produktów chłodzonych.

W przypadku pojawienia się komunikatu "Temperatura bezpieczeństwa przekroczona" i w konsekwencji wyłączenia strefy food, **chłodzone produkty, znajdujące się w urządzeniu muszą zostać uważane za nieprzydatne do spożycia i wyrzucone.**

Również w tym przypadku konieczne jest włączenie urządzenia i odczekania, aż osiągnie on temperaturę pracy, przed włożeniem produktów chłodzonych.

Uwaga!!!

Przed przystąpieniem do załadunku, należy sprawdzić czy temperatura w strefie "food" jest niższa niż 4°C.

Unikać wkładania produktów o temperaturze przekraczającej 4°C

Kanapki muszą zostać umieszczone na odpowiedniej półce, rozpoznawanej przez mostek przytrzymujący.

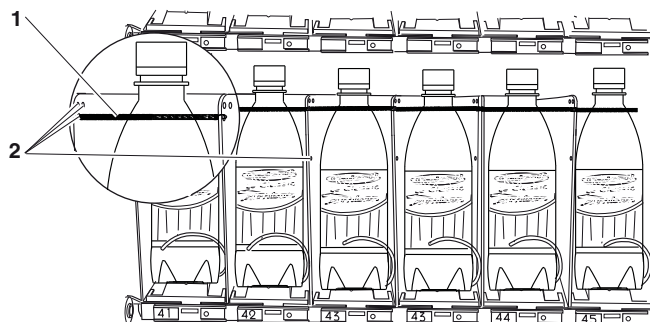
Wszystkie operacje załadunku muszą zostać wykonane jak najszybciej (około 10 min) aby uniknąć przekroczenia temperatury 7°C w strefie "food".

PÓŁKI NA BUTELKI / PUSZKI

Ładować butelki i puszki w pozycji pionowej i z etykietą zwróconą w stronę witryny tak, aby była łatwo rozpoznawalna.

Półki te mogą zawierać butelki plastikowe o pojemności 0,5 litra i 0,33 litra i puszki typu "slim" o pojemności 0,33 i 0,25 litra.

Ładować butelki/puszki w taki sposób, aby górna część znalazła się nad sprężyną przytrzymującą.



Rys. 12

1- Sprężyna przytrzymująca

2- Otwory mocujące sprężynę przytrzymującą

PÓŁKI NA KANAPKI

Niektóre modele mogą zawierać półki na kanapki, **przeznaczone WYŁĄCZNIE do dystrybucji kanapek**.

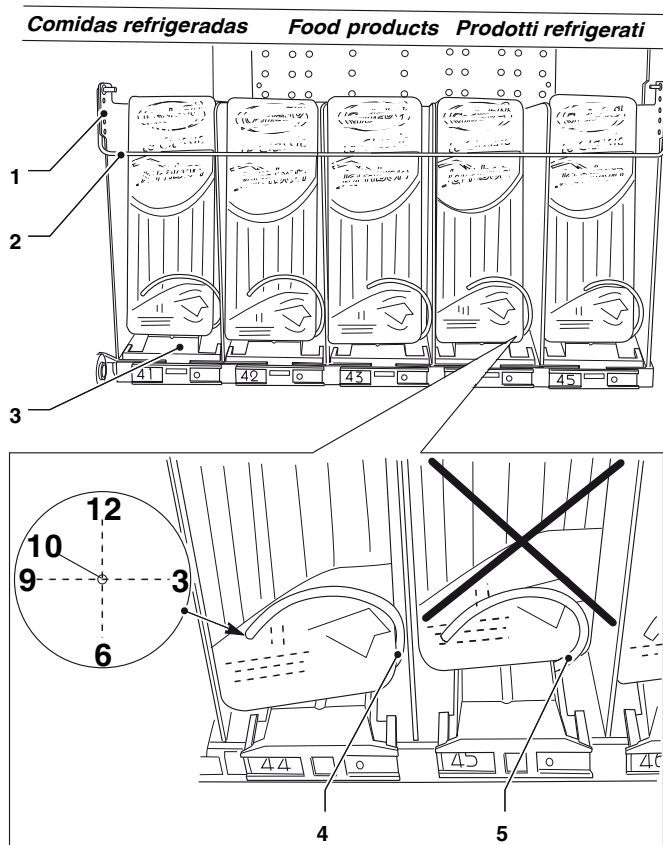
Kanapki muszą zostać załadowane w strefie food maszyny, strefa ta jest rozpoznawana dzięki odpowiednim tabliczkom, znajdującym się na półkach separatorach. Aby móc rozprowadzać kanapki, automat sprzedający musi być przystosowany do tego celu i musi posiadać odpowiednią półkę rozpoznawaną dzięki obecności mostka przytrzymującego.

Sprawdzić czy mostek został włożony w górny otwór, a końcówka sprężyny ustawiona jest na godzinie 10 (zobacz poniższy rysunek).

Kanapki muszą być załadowane z dolną częścią umieszczoną przed sprężyną.

Uwaga!!!

Przed przystąpieniem do załadunku kanapek, należy sprawdzić czy temperatura w strefie "food" jest niższa niż 4°C.



Rys. 13

- 1- Otwory regulacji mostka przytrzymującego.
- 2- Mostek przytrzymujący
- 3- Półki na kanapki
- 4- Prawidłowy załadunek kanapki
- 5- Błędny załadunek kanapki

WŁĄCZENIE

Przy każdym włączeniu urządzenia, elektronika wykonuje

- kontrolę liczby półek faktycznie podłączonych
- kontrolę obecności blokady wnęki pobierania (jeśli obecna)

Wyświetlacz pokazuje w kolejności:

- wersję oprogramowania
- obecność fotokomórek wykrywania dystrybucji
- liczbę półek faktycznie podłączonych
- obecność urządzenia blokującego otwarcie wnęki pobierania
- temperaturę w komorze zmierzoną przez sondę

Zespół chłodniczy zwymiarowany jest w taki sposób, by zagwarantować osiągnięcie 7° C w dolnej części komory, w ciągu 45 minut od momentu zakończenia załadunku, jeśli urządzenie jest już włączone.

Jeśli urządzenie zostało wyłączone na długi okres, konieczne jest odczekanie na osiągnięcie temperatury pracy przed włożeniem produktów.

Producent zrzeka się odpowiedzialności za uszkodzenia spowodowane nieprzestrzeganiem powyższych zaleceń.

TEMPERATURA FUNKCJONOWANIA

Urządzenie może funkcjonować tylko w pomieszczeniach, których temperatura wynosi między 5 a 34 °C. Temperatura komory może być regulowana od 3,5 do 20°C

OKRESOWE CZYSZCZENIE

Na podstawie obowiązujących norm sanitarnych i bezpieczeństwa, operator automatu sprzedającego odpowiedzialny jest za jego higienę i czystość.

Urządzenie musi zostać poddane okresowemu czyszczeniu; zaleca się użycie roztworu letniej wody i nieagresywnych środków czyszczących.

Przy czyszczeniu metalowych części należy absolutnie unikać użycia produktów zawierających substancje ścierne lub korozyjne.

Producent zrzeka się jakiegokolwiek odpowiedzialności za uszkodzenia powstałe na skutek użycia agresywnych lub toksycznych środków czyszczących.

Uwaga!!!

Do czyszczenia urządzenia NIE nie można używać bezpośrednich strumieni wody:

CZYSZCZENIE KRATEK WENTYLACYJNYCH SYSTEMU CHŁODZENIA

Przynajmniej co 30 dni należy wyczyścić kratki wentylacyjne systemu chłodzenia, używając odkurzacza i postępując następująco

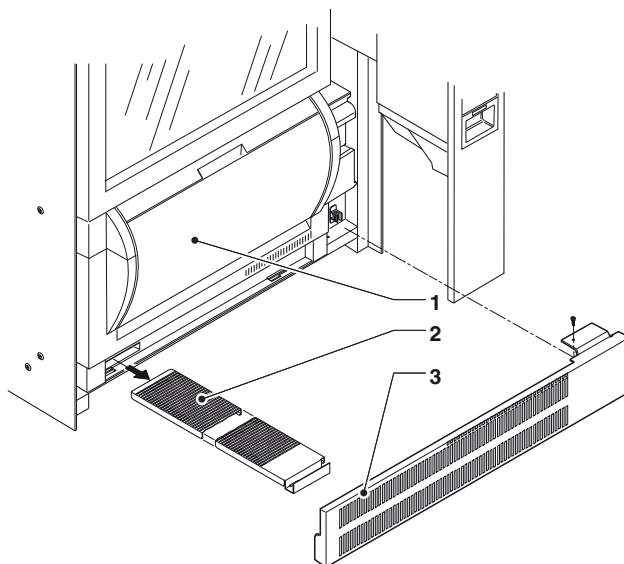
- z automatem odłączonym od sieci elektrycznej, usunąć osłonę nóżek (odkręcić śrubę mocującą)
- wyciągnąć kratkę wentylacyjną
- po wyczyszczeniu krater zamontować wszystko postępując w odwrotnej kolejności

Uwaga!!!

W żadnym wypadku nie można używać strumieni wody

Wyłączyć zawsze urządzenie przed rozpoczęciem konserwacji

Integralność urządzenia i zgodność z normami odpowiednich instalacji sprawdzana jest przynajmniej raz w roku przez wykwalifikowany personel.



Rys. 14

- 1- Wnęka pobierania produktów
- 2- Kratka wentylacyjna
- 3- Osłona nóżek

Rozdział 2 INSTALACJA

Instalacja i kolejne operacje konserwacji muszą być wykonywane przez wyspecjalizowany personel, przeszkolony do użytkowania urządzenia i poinformowany o zagrożeniach z nim związanych.

Urządzenie NIE nadaje się do instalacji:

- pod goły niebem, powinno być instalowane w suchych pomieszczeniach, których temperatura wynosi od 5° do 34° C.
- w pomieszczeniach, w których wilgotność względna przekracza 65%.
- w pomieszczeniach, w których wykorzystywane są strumienie wody do czyszczenia (np.: duże kuchnie, itp.).

Urządzenie musi zostać ustawione w taki sposób, by nachylenie nie przekroczyło 2°, ewentualnie należy wypoziomować automat przy pomocy regulowanych nóżek

GŁÓWNY WYŁĄCZNIK

Na panelu elektrycznym (zobacz rys. 20) zamontowany jest mikrowyłącznik, który przy otwarciu przesuwnej wnęki systemów płatności, odcina napięcie instalacji elektrycznej urządzenia.

Wewnątrz urządzenia pozostają pod napięciem tylko części zabezpieczone osłonami i zaznaczone tabliczkami "odciąć napięcie przed usunięciem pokrywy".

Przed usunięciem tych osłon należy odłączyć kabel zasilania od sieci elektrycznej.

Aby włączyć napięcie w urządzeniu z otwartą wnęką, wystarczy włożyć klucz do głównego wyłącznika.

Uwaga!!!

Po włączeniu napięcia przy otwartych drzwiach, aktywowane zostaje oświetlenie witryny: nie należy patrzeć bezpośrednio na źródło światła.

ODPAKOWANIE AUTOMATU

Po ściągnięciu opakowania należy upewnić się, że urządzenie nie jest uszkodzone.

W przypadku wątpliwości, nie należy używać urządzenia.

Elementy opakowania (plastyczne woreczki, styropian, gwoździe, itd.) nie mogą znaleźć się w zasięgu dzieci, ponieważ stanowią potencjalne zagrożenie.

Elementy opakowania muszą być utylizowane w ośrodkach segregacji odpadów, po przekazaniu ich odpowiednim wyspecjalizowanym firmom.

Jeśli automat był przewożony w pozycji poziomej, należy odczekać przynajmniej jedną godzinę przed przyłączeniem go do sieci elektrycznej.

Urządzenie nie nadaje się do instalacji pod gołym niebem, musi zostać zainstalowane w suchych pomieszczeniach, **z dala od źródeł ciepła**, w temperaturze między 5° a 34°C i nie może być instalowane w pomieszczeniach, do których czyszczenia używa się strumieni wody (np.: duże kuchnie, itd.)

Maksymalne nachylenie nie może przekroczyć 2°, ewentualnie należy wypoziomować automat przy pomocy regulowanych nóżek.

Uwaga!!!

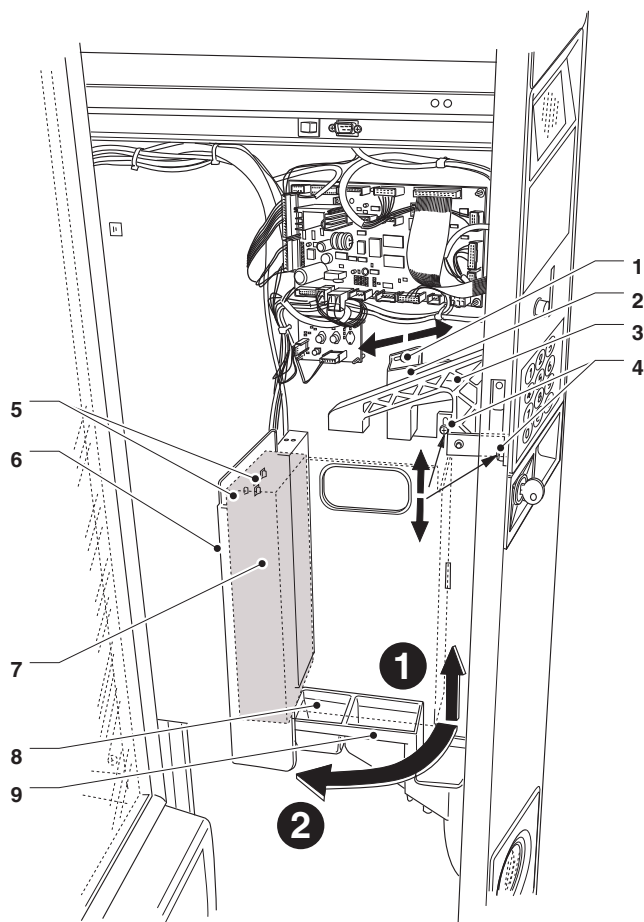
Nieprawidłowa wentylacja może negatywnie wpłynąć na funkcjonowanie jednostki chłodzenia.

MONTAŻ SYSTEMU PŁATNOŚCI

Urządzenie sprzedawane jest bez systemu płatności, dlatego też odpowiedzialność za uszkodzenia urządzenia lub za szkody poniesione przez osoby lub rzeczy, spowodowane przez nieprawidłową instalację systemu płatności spoczywają wyłącznie na osobie, która wykonała instalację

Zamontować wrzutnik monet, pamiętając, w zależności od typu wrzutnika, o:

- Podniesieniu i przekręceniu wspornika wrzutnika monet
- Wyborze najodpowiedniejszych otworów mocujących
- Poluzowaniu śrub mocujących i regulacji pochylni wrzucania monet, w zależności od otworu wrzutnika
- Poluzowaniu śrub i regulacji dźwigni otwarcia przełącznika:



Rys. 15

- 1- Śruba mocowania pochylni monet
- 2- Pochylnia monet
- 3- Dźwignia otwarcia przełącznika
- 4- Śruba mocowania dźwigni przełącznika
- 5- Otwory mocowania wrzutnika monet
- 6- Płyta wspornika wrzutnika monet
- 7- Wrzutnik monet
- 8- Pochylnia pobierania monet
- 9- Pochylnia zwrotu monet

PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE

Urządzenie przygotowane jest do funkcjonowania elektrycznego z napięciem jednofazowym 230-240 V~ i chronione jest bezpiecznikiem T6,3 A.

Przed przyłączeniem należy upewnić się, że dane na tabliczce znamionowej odpowiadają danym sieci, a w szczególności że wartość napięcia zasilania znajduje się w limitach zalecanych dla punktów przyłączenia.

Zgodnie z obowiązującymi normami należy obojętnie zainstalować główny wyłącznik, w łatwo dostępnym miejscu i z odpowiednimi charakterystykami, które wytrzymają maksymalne żądane obciążenie i zapewnią całkowite odłączenie od sieci zasilającej w sytuacji przepięcia kategorii III, czyli który zapewni ochronę obwodów przed usterkami uziemienia, przeciążeniami i zwarciami.

Wyłącznik, gniazdko prądu i odpowiednia wtyczka muszą być umieszczone w dostępnej pozycji.

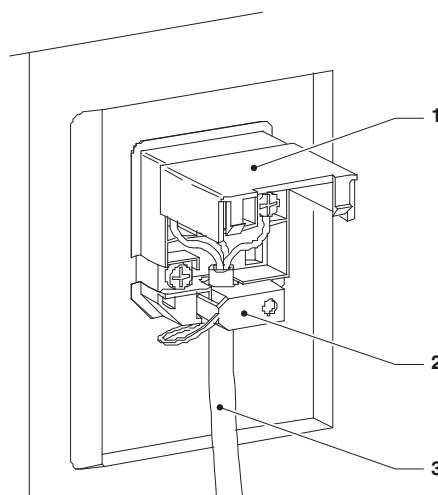
Bezpieczeństwo elektryczne urządzenia jest gwarantowane tylko jeśli jest ono prawidłowo podłączone do skutecznego uziemienia, jak przewidują obowiązujące normy bezpieczeństwa.

Należy sprawdzić ten podstawowy warunek bezpieczeństwa i, w przypadku wątpliwości, poprosić o kontrolę instalacji przez wykwalifikowany personel.

Kabel zasilania jest połączony na stałe z wtyczką. Ewentualna wymiana kabla połączenia (zobacz rys. 16) może być wykonana tylko przez wykwalifikowany personel, używając kabli typu HO5 RN-F lub HO5 V V-F lub H07 RN-F 3x1-1,5 mm² przekroju.

Nie zaleca się używania adapterów, gniazdek wielowtyczkowych i/lub przedłużaczy.

Producent zrzeka się odpowiedzialności za uszkodzenia spowodowane nieprzestrzeganiem powyższych zaleceń.



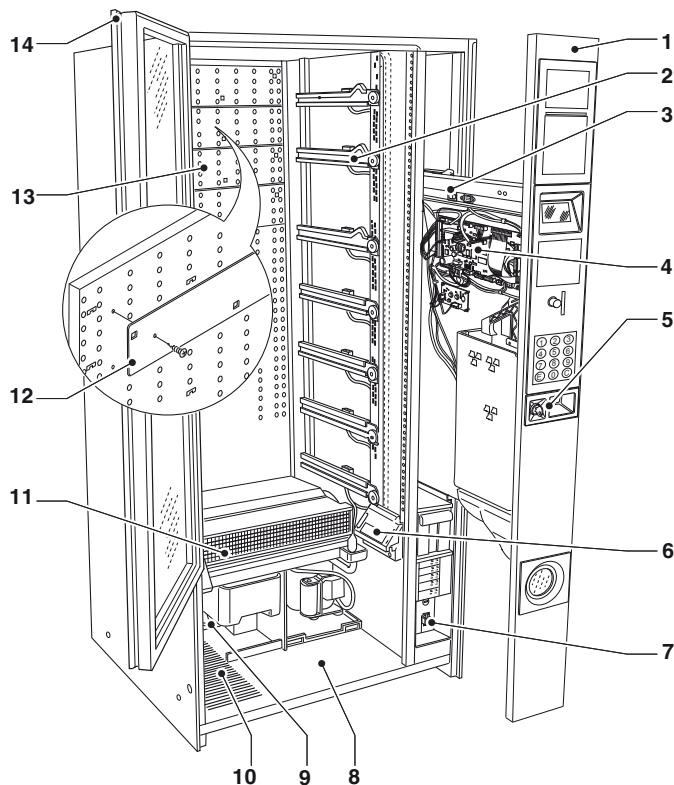
Rys. 16

- 1- Podnoszona pokrywa
- 2- Zacisk mocujący kabel
- 3- Kabel zasilający

KOMPONENTY WEWNĘTRZNE

Zespół parowacza znajdujący się w urządzeniu, złożony jest z dwóch wentylatorów, parowacza, przenośnika powietrza i zbiornika wody umieszczonego pod parowaczem.

Karta C.P.U. (central process unit), znajdująca się w przesuwnej wnęce systemów płatności zarządza różnymi funkcjami automatu.



Rys. 17

- 1- Interfejs
- 2- Prowadnice
- 3- Przesuwne wnęki
- 4- Karta CPU
- 5- Osłona
- 6- Fotokomórki (jeżeli obecne)
- 7- Wylącznik główny
- 8- Wnęka pobierania produktów
- 9- Kondensator zespołu chłodzenia
- 10- Kratka wentylacyjna
- 11- Parowacz zespołu chłodzenia
- 12- Osłony
- 13- Kratki dystrybucji zimnego powietrza
- 14- Uchwyt otwarcia witryny

ZESPÓŁ CHŁODZENIA

Zespół chłodzenia umieszczony jest w dolnej części urządzenia i aktywowany jest kartą przełącznika, która znajduje się w panelu elektrycznym.

Zimne powietrze pochodzące z zespołu chłodzenia rozprowadzane jest przez kratkę umieszczoną w tyle komory.

Z urządzeniem dostarczane są osłony, które pozwalają na indywidualne ustawienie rozwarstwiania temperatury w komorze (maksymalnie 2 strefy różnych temperatur).

W zależności od liczby i pozycji osłon zmienia się poziom rozwarstwiania temperatury w komorze.

TEMPERATURA JEDNAKOWA

Taka sama temperatura w całej komorze: kratka zimnego powietrza jest całkowicie otwarta.

TEMPERATURA ROZWARSTWIONA

Maksymalnie 2 strefy z różnymi temperaturami; aby zmienić poziom rozwarstwiania temperatury, należy zapoznać się z odpowiednią częścią rozdziału dotyczącego konserwacji

REGULACJA TEMPERATURY

Temperatura w komorze może być ustawiona przez oprogramowanie, od 3,5°C (jeśli zarządzanie food ON) lub 5°C (jeśli zarządzanie food OFF) do 20°C (fabryczna 8°C)

ODMRAŻANIE

Odmrażanie zespołu chłodzenia odbywa się automatycznie co 6 godzin.

Czas odmrażania programowany jest bezpośrednio przez oprogramowanie

PIERWSZE WŁĄCZENIE

Przy pierwszym włączeniu, elektronika wykonuje serię kontroli przed uruchomieniem urządzenia:

- kontrolę liczby półek faktycznie podłączonych do urządzenia
- wyświetlacz pokazuje w kolejności:
 - wersję oprogramowania
 - obecność fotokomórek wykrywania dystrybucji
 - liczbę półek faktycznie podłączonych
 - obecność urządzenia blokującego otwarcie wnęki pobierania (jeśli obecna)
 - temperaturę w komorze zmierzoną przez sondę

Można tak zaprogramować urządzenie, aby widzieć przez kilka sekund, liczbę dokonanych wyborów (całkowita ilość wciśnień).

Po kilku sekundach urządzenie powraca do normalnego funkcjonowania.

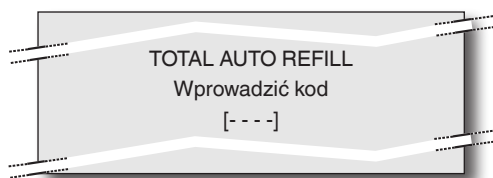
Uwaga!!!

Należy odczekać osiągnięcie temperatury pracy (pull down do 3 godzin) przed włożeniem produktów do sprzedaży.

Producent zręka się odpowiedzialności za uszkodzenia spowodowane nieprzestrzeganiem powyższych zaleceń.

ZEROWANIE REFILL (JEŚLI ŻĄDANE)

“Kod refill” jest kodem 4 cyfrowym używanym do zerowania liczników zarządzających sygnalizacją “produktów na wyczerpaniu”.



Wprowadzając “kod refill” (fabryczny 1234), liczniki zostają wyzerowane i urządzenie powraca do normalnego funkcjonowania.

W alternatywie można wcisnąć przycisk © i urządzenie powróci do normalnego funkcjonowania bez wyzerowania liczników.

Po 1 minucie, bez wciskania przycisków, urządzenie powraca automatycznie do normalnego funkcjonowania, bez wyzerowania liczników.

FUNKCJONOWANIE

PÓŁKI STANDARDOWE

Wydanie produktu zawartego w przedziale ze sprężyną:

- aktywuje się odpowiedni silniczek, który obraca sprężynę
- sprężyna popycha produkt do momentu jego upadku do wnęki pobierania.

BLOKADA WNĘKI POBIERANIA

Niektóre modele wyposażone są w urządzenie blokady wnęki pobierania produktu, która zostaje odblokowana elektronicznie po wyborze produktu (zobacz parametry blokady wnęki), w celu umożliwienia ręcznego otwarcia wnęki i poboru produktu.

Blokada wnęki pobierania jest alternatywą do półki zmotoryzowanej.

W przypadku, gdy okaże się konieczne, z jakiegokolwiek powodu, otwarcie wnęki w przypadku braku napięcia, należy:

- wyciągnąć ostatnią półkę;
- wyciągnąć kratkę antywłamaniową
- włączyć ręcznie urządzenie blokujące wnękę.

Uwagi dotyczące Programowania

Elektronika kontrolna urządzenia pozwala na wykorzystanie wielu funkcji.

W programie urządzenia opisane są wszystkie przewidziane funkcje, wraz z tymi, które, ze względu na specyficzną konfigurację modelu (lay out), nie są wykorzystywane.

W wyposażeniu urządzenia znajdują się:

- Plan (lay out) wyborów, na którym przedstawione są wybory przewidziane dla danego modelu
- Wykres menu programowania.

Poniżej opisane są główne funkcje, użyteczne dla najbardziej wydajnego użytkownika urządzenia, niekoniecznie w kolejności, w której wyświetlane są w menu. Wersja oprogramowania może być aktualizowana przy użyciu odpowiednich systemów (PC, Giga, UpKey, itp.) Komunikaty na wyświetlaczu, które opisują operację w toku są stałe, podczas gdy ewentualne żądanie użytkownika wyświetlone jest migając.

Urządzenie może znajdować się w trzech różnych trybach funkcjonowania.

W zależności od trybu, w którym się znajduje, przyciski na klawiaturze spełniają różne funkcje.

NORMALNE UŻYTKOWANIE

- Włączenie urządzenia (zamknięcie drzwi) z wykonaniem przewidzianych kontroli
- Operacje wykonywane przy zamkniętych drzwiach.
- Wydanie, wybór i komunikaty dla użytkownika

MENU OSOBY ODPOWIEDZIALNEJ ZA ŁADOWANIE

- Sprawdzanie statystyk i wykonanie prostych kontroli funkcjonowania i wydawania produktów.

MENU TECHNIKA

- Programowanie ustawień i działania urządzenia.

SPOSÓB PORUSZANIA SIĘ W MENU

Komunikacja między systemem a operatorem odbywa się przy pomocy następujących komponentów:

WYŚWIETLACZ

Wyświetlacz graficzny z 10 liniami, na którym wyświetlane zostają komunikaty dla użytkownika lub funkcje menu.

- Tytuł menu, jeśli żądany, podany zostaje i podkreślony w pierwszej linii

TYTUŁ MENU

pod nim znajdują się dostępne opcje.

- Linia, na której aktywny jest kursor, jest zaznaczona

Dostępna opcja

- Ostatnia linia zawiera informację, w którym menu się pracuje (Osoba odpowiedzialna za ładowanie lub Technik) i pozycję numeryczną kursora (np. 2.1)

TECHNIK> 2.1

KLAWIATURA NUMERYCZNA

W fazie programowania, klawiatura numeryczna spełnia następujące funkcje:

PRZYCISKI NUMERYCZNE OD 1 DO 7

Pozwalają na bezpośredni wybór pozycji w menu, wpisując odpowiedni numer z tabel załączonych do niniejszej instrukcji.

PRZYCISK KOLEJNEGO MENU (0):

↑ pozwala na przechodzenie do kolejnej opcji menu.

W przypadku zarządzania sterowaniem, pozwala na zmianę, gdy jest to wymagane, stanu logicznego danych lub, w przypadku wprowadzania danych numerycznych, wpisania wartości 0

PRZYCISK POPRZEDNIEGO MENU (8):

↑ pozwala na przechodzenie do poprzedniej opcji menu.

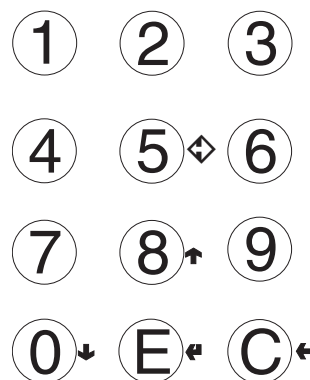
W przypadku zarządzania sterowaniem, pozwala na zmianę, gdy jest to wymagane, stanu logicznego danych lub, w przypadku wprowadzania danych numerycznych, wpisania wartości 8

PRZYCISK POTWIERDZENIA (E):

↑ pozwala na przechodzenie do podmenu lub na potwierdzenie wykonania polecenia.

PRZYCISK WYJŚCIA (C):

↑ pozwala na powrót z podmenu do menu wyższego poziomu lub na anulowanie wykonania polecenia aktywnego w danym momencie.



Rys. 18

WŁĄCZENIE

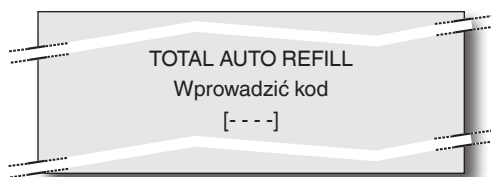
Przy włączeniu urządzenia, na wyświetlaczu pojawi się numer wersji oprogramowania maszyny.

Można zaprogramować urządzenie, aby widzieć przez kilka sekund, liczbę dokonanych wyborów.

Po kilku sekundach urządzenie powraca do normalnego funkcjonowania, a na wyświetlaczu pojawia się komunikat przeznaczony dla użytkownika z zaproszeniem do wyboru produktu.

ZEROWANIE REFILL (JEŚLI ŻĄDANE)

“Kod refill” jest kodem 4 cyfrowym używanym do zerowania liczników zarządzających sygnalizacją “produktów na wyczerpaniu”.



Wprowadzając “kod refill” (fabryczny 1234), liczniki zostają wyzerowane i urządzenie powraca do normalnego funkcjonowania.

W alternatywie można wcisnąć przycisk © i urządzenie powróci do normalnego funkcjonowania bez wyzerowania liczników.

Po 1 minucie, bez wciskania przycisków, urządzenie powraca automatycznie do normalnego funkcjonowania, bez wyzerowania liczników

FUNKCJONOWANIE W NORMALNYM UŻYTKOWANIU

Urządzenie ustawia się w normalnym funkcjonowaniu, gdy jest zasilana, a przesuwana wnęka systemów płatności jest zamknięta.

W zależności od ustawień maszyny, komunikaty przeznaczone dla użytkownika mogą być w dwóch językach.

- Witryna jest oświetlona, a wyświetlacz pokazuje temperaturę w komorze i komunikat przeznaczony dla użytkownika z prośbą o wybór produktu.
- Jeśli urządzenie posiada moduł płatności, po wprowadzeniu monet lub systemu płatności, zostaje wyświetlona ilość pieniędzy do dyspozycji/
Aby dokonać wyboru, należy wpisać, przy użyciu klawiatury numerycznej, odpowiedni numer oznaczający dany produkt.
- Po zakończeniu wydawania na wyświetlaczu, przez kilka sekund zostaje wyświetlony komunikat, że produkt jest gotowy do pobrania, a urządzenie przygotowuje się do wydania nowego produktu.

W przypadku, gdy system kontrolny wykrywa nieprawidłowość, pojawi się komunikat błędu ze wskazaniem problemu

MENU OSOBY ODPOWIEDZIALNEJ ZA ŁADOWANIE

Wciskając jeden raz przycisk programowania, znajdujący się na przesuwnej wnęce systemów płatności, urządzenie zostaje ustawione w trybie "menu osoby odpowiedzialnej za ładowanie".

Na wyświetlaczu pojawi się pierwsza pozycja menu "osoby odpowiedzialnej za ładowanie" z serią dostępnych operacji.

W ostatniej linii zostaje wyświetlone menu i numer, który pozwala na identyfikację poziomu.

Przy pomocy przycisków potwierdzenia  wchodzi się do menu.

Przy pomocy przycisku wyjścia  wraca się do poprzedniego menu.

Przy pomocy przycisków  i  przesuwa się pozycje menu:

STATYSTYKI

Wszystkie dane dotyczące funkcjonowania urządzenia zapisywane są zarówno w licznikach całości, jak i w licznikach specyficznych, które mogą zostać wyzerowane bez straty całkowitych danych.

WYDRUK

Funkcja ta pozwala na wydruk zapisanych danych dotyczących funkcjonowania urządzenia.

Podłączając drukarkę szeregową RS232 z Baud rate 9600, 8 bit danych, 1 bit stop, do gniazdka szeregowego, znajdującego się na karcie przycisków, można wydrukować wszystkie statystyki, czyli:

CAŁKOWITE

- 1 - licznik wyborów;
- 2 - licznik przedziałów;
- 3 - licznik usterek;
- 4 - dane wrzutnika monet
- 5 - liczniki błędów fotokomórek
- 6 - błędy silników
- 7 - przekroczenie temperatury bezpieczeństwa (tylko modele z aktywnym zarządzaniem food)

WZGLĘDNE

- 1 - licznik wyborów;
- 2 - licznik przedziałów;
- 3 - licznik usterek;
- 4 - dane wrzutnika monet
- 5 - liczniki błędów fotokomórek
- 6 - błędy silników
- 7 - przekroczenie temperatury bezpieczeństwa (tylko modele z aktywnym zarządzaniem food)

Na wydruku podany jest: kod automatu, data i godzina wydruku, wersja oprogramowania, kod zarządcy, data instalacji.

Aby wykonać operację wydruku, należy postępować następująco:

- w funkcji wydruku wcisnąć przycisk  wyświetlacz pokaże "Potwierdzasz?";
- podłączyć drukarkę;
- wcisnąć przycisk potwierdzenia  w celu rozpoczęcia druku

WIZUALIZACJA

Funkcja ta pozwala na wizualizację w kolejności tych samych danych, uzyskiwanych w wydruku statystyk. Wcisnąć przycisk potwierdzenia  aby wyświetlić w kolejności dane:

liczników całkowitych

- 1 - licznik wyborów;
- 2 - licznik przedziałów;
- 3 - licznik usterek;
- 4 - dane wrzutnika monet
- 5 - liczniki błędów fotokomórek
- 6 - błędy silników
- 7 - przekroczenie temperatury bezpieczeństwa (tylko modele z aktywnym zarządzaniem food)

liczników specyficznych

- 1 - licznik wyborów;
- 2 - licznik przedziałów;
- 3 - licznik usterek;
- 4 - dane wrzutnika monet
- 5 - liczniki błędów fotokomórek
- 6 - błędy silników
- 7 - przekroczenie temperatury bezpieczeństwa (tylko modele z aktywnym zarządzaniem food)

KASOWANIE

Statystyki mogą być wyzerowane dla liczników specyficznych w całości (wszystkie statystyki) lub pojedynczo:

- wybory
- grupy
- błędy wrzutnika monet
- błędy fotokomórek
- błędy silników
- przekroczenie temperatury

Po wciśnięciu przycisku potwierdzenia  zostanie wyświetlony migający komunikat: "Potwierdzasz?"

Wcisnąć przycisk potwierdzenia  aby wyzerować statystyki; podczas operacji na wyświetlaczu pojawi się komunikat "Wykonanie", a statystyki zostaną wyzerowane.

CENA INDYWIDUALNA

Urządzenie może zarządzać 4 różnymi cenami dla każdego wyboru, które mogą być aktywne w zależności od ustawionych pasm czasowych (standardowe lub promocyjne) i/lub w zależności od używanego systemu płatności.

Funkcja ta pozwala na zmianę ceny sprzedaży dla każdego wyboru, wybierając z dostępnych przedziałów cenowych.

ZARZĄDZANIE TUBAMI WYDAWANIA RESZTY

Funkcja ta jest aktywna tylko, gdy ustawiony system płatności umożliwi przeprowadzenie tej operacji.

W tym menu można ładować lub opróżniać ręcznie tuby wydawania reszty.

Potwierdzając funkcję, na wyświetlaczu pojawi się "Ilość pieniędzy do dyspozycji: —" czyli wartość pieniędzy w tubach dostępna do zwrotu; wrzucając monetę, wyświetlacz podwyższa wartość pieniędzy w tubach dostępną do zwrotu.

Potwierdzając funkcję można ustalić, na której tubie chce się interweniować. Przy każdym wciśnięciu przycisku potwierdzenia , ostaje wyrzucona moneta z aktywnej tuby.

WYBORY SPECJALNE

W tej grupie funkcji można ustawić następujące parametry:

WYBORY WIRTUALNE

Przy pomocy tej funkcji określana jest grupa wyborów, która może być sprzedawana w cenie różnej od sumy cen dwóch wyborów, przy użyciu jednego numeru wyboru. Można zaprogramować 10 wyborów wirtualnych (od 70 do 79).

W przypadku akumulatorów z dwoma slave, które pracują z wyborami trzycyfrowymi, pierwsza cyfra (0 do 9) zostaje wyświetlona automatycznie.

ZWROT CENY WIRTUALNEJ

Przy pomocy tej funkcji można ustalić, w przypadku problemów z drugim wydaniem wyboru wirtualnego, że nie zostaną pobrane pieniądze za drugi wybór (tylko jeśli nie są używane systemy płatności BDV i Executive).

Przy innych systemach płatności (MDB lub automaty kontrolujące) można ustalić czy oddać lub nie pełną kwotę.

WYBORY Z DWOMA SILNIKAMI

Przy dystrybucji długich produktów można zamontować separatory tak, aby używały dwóch silników dla jednego wyboru.

Przy pomocy tej funkcji można połączyć funkcjonowanie dwóch silników, podając numer wyboru i drugiego silnika.

Pierwszy numer silnika będzie numerem wyboru, podczas gdy numer wyboru silnika połączanego zostanie dezaktywowany.

Ważne!!!

Po interwencji z powodu usterki silników tych wyborów, konieczne jest wykonanie procedury konfiguracji maszyny w menu "Sprężyny/Wybory"

PARAMETRY FOTOKOMÓREK

Na urządzeniu może być obecne (standardowe lub w opcji, w zależności od modelu) urządzenie, które wykrywa przy pomocy fotokomórek, przejście wydawanych produktów.

Przy pomocy tego urządzenia można, w przypadku braku wykrycia wydawanego produktu:

- ustawić czas obrotów sprężyn poza wyłącznik krańcowy, w celu uniknięcia ewentualnych zatorów;
- wydać lub nie, wrzucone pieniądze
- zablokować wykonanie kolejnych wyborów na danej sprężynie.

TEST

W tym menu można wykonać serię testów głównych komponentów urządzenia

WYBÓR TESTU

Przy pomocy tej funkcji można symulować normalne wydawanie produktów bez wrzucenia pieniędzy, w celu kontroli obrotów sprężyny, wciskając przyciski wyboru.

PRÓBA SILNIKÓW

Aktywuje w kolejności wszystkie silniki, pokazując na wyświetlaczu numer danego wyboru.

AUTOTEST

W oprogramowaniu znajduje się funkcja weryfikacji, w trybie półautomatycznym, prawidłowego funkcjonowania niektórych urządzeń.

Niektóre kontrole odbywają się automatycznie, przy innych niezbędne jest aktywowanie ręczne komponentu; wciskając przycisk  przechodzi się do kolejnej kontroli. Kontrolowane urządzenia są następujące:

- **Klawiatura:** wciskając żądany przycisk na wyświetlaczu, jeśli działa prawidłowo, przechodzi się do żądania kolejnego przycisku.
- **Temperatura:** zostaje wyświetlona wartość temperatury wykryta przez sondę.
W przypadku przerwania połączenia elektrycznego sondy, zostaje wyświetlona wartość -11.0.
W przypadku zwarcia sondy zostaje wyświetlona wartość 41.0.
- **Brzęczyk:** Zostaje wydana seria dźwięków w celu weryfikacji funkcjonowania sygnalizacji dźwiękowej.
- **Sprężarka:** Przy pomocy przycisków  i  aktywowana jest i dezaktywowana sprężarka.
- **Wybory:** zostają aktywowane w kolejności, wszystkie wybory.

- **Wrzutnik monet:** kontroluje czy komunikacja z wrzutnikiem jest prawidłowa i które linie automatu kontrolującego są ustawione jako aktywne.
- **Fotokomórki:** Jeśli obecne jest urządzenie wykrywania przejścia produktów, kontrolowane są, odczyt i przerwanie świetlnej wiązki.
- **Blokada wnęki:** Jeśli obecne jest urządzenie blokady otwarcia wnęki pobierania, przy pomocy przycisków  e  zostaje zablokowane lub odblokowane otwarcie wnęki.
- **Oświetlenie LED:** zapalone zostają wszystkie LED oświetlenia witryny.
Podczas testu należy unikać bezpośredniego patrzenia na źródło światła.

TEST TEMPERATURY

Ta grupa funkcji, przydatna po interwencjach na zespole chłodzenia, pozwala na weryfikację funkcjonowania zespołu chłodzenia i sondy temperatury wewnętrznej.

URUCHOM TEST

Uruchamia test temperatury. Pojawi się żądanie kodu identyfikacji (może zostać pozostawiony na zero) i co 30 sekund zostanie zapisana wewnętrzna temperatura komory przez 20 minut normalnego funkcjonowania. Po wciśnięciu przycisku potwierdzenia  zostanie wyświetlony przebieg testu z liczbą dokonanych pomiarów. Podczas testu temperatura urządzenia jest dostępna dla innych funkcji.

WYDRUK TEMPERATURY

Podłączając drukarkę szeregową o następujących parametrach komunikacji: baud rate 9600, 8 bit danych, brak równości, 1 bit stop, z łącznikiem szeregowym RS232 umieszczoną wewnątrz portu, można wydrukować temperatury zmierzone podczas testu.

W celu wydrukowania zapisanych danych, należy postępować następująco:

- Wcisnąć przycisk potwierdzenia , wyświetlacz wyświetli żądanie potwierdzenia, przy pomocy komunikatu "Potwierdzasz?"
- Podłączyć drukarkę przed potwierdzeniem
- Wcisnąć przycisk  w celu uruchomienia wydruku.

ZATRZYMANIE TESTU

Funkcja pozwala na zatrzymanie pomiarów temperatury w komorze.

-

GSM

Funkcja ta jest aktywna tylko, jeśli automat sprzedający jest prawidłowo ustawiony i podłączony do urządzenia przesyłania danych GSM

Oprogramowanie kontrolne jest w stanie wysłać, poprzez modem GSM, sygnalizację "na wyczerpaniu", gdy brakuje pewnej liczby (programowanej) sztuk danego produktu. Przy pomocy funkcji zerowania, wyzerowane są liczniki, które zarządzają wstępnymi alarmami.

EVADTS

Protokół komunikacji EVA DTS (European Vending Association Data Transfer System) umożliwia komunikację między urządzeniem a terminalem przekazywania danych:

PODŁĄCZENIE

Aktywując tę funkcję, automat ustawia się w oczekiwaniu na połączenie z urządzeniem dla nabycia statystyk EVADTS.

MENU TECHNIKA

Poniżej opisane są główne funkcje, użyteczne dla najbardziej wydajnego użytkownika urządzenia, zgrupowane zgodnie z logiką użytkowania, i niekoniecznie w kolejności, w której wyświetlane są w menu.

Wersja oprogramowania może być aktualizowana przy użyciu odpowiednich systemów (PC, UpKey, itp.)

Dalsze informacje i szczegóły znajdują się w tabeli wyposażenia urządzenia, zgodnie z wersją oprogramowania maszyny.

Wciskając przycisk  w trybie "Osoby odpowiedzialne za ładowanie", urządzenie przygotowuje się do trybu "menu Technika".

Na wyświetlaczu pojawi się pierwsza pozycja menu "technika" z serią dostępnych operacji.

W ostatniej linii zostaje wyświetlone menu i numer, który pozwala na identyfikację poziomu.

- Przy pomocy przycisku potwierdzenia  wchodzi się do menu.
- Przy pomocy przycisku wyjścia  wraca się do poprzedniego menu.
- Przy pomocy przycisków  i  przesuwa się pozycje menu.

Uwagi:

Aby powrócić do trybu osoby odpowiedzialnej za ładowanie, z jakiegokolwiek funkcji pierwszego poziomu, wystarczy wcisnąć przycisk .

SYSTEMY PŁATNOŚCI

Można zdecydować który spośród protokołów dla przewidzianych systemów płatności uprawnić i zarządzać odpowiednie funkcje.

Protokoły komunikacji dla przewidzianych systemów płatności są następujące: Automaty kontrolujące, Executive, BDV, MDB.

Niektóre parametry, wspólne dla kilku systemów płatności, utrzymują ustawioną wartość, również po zmianie systemu.

Jeśli to konieczne, można je zmienić w menu różnych systemów płatności..

AUTOMAT KONTROLUJĄCY

NATYCHMIASTOWE WYDANIE RESZTY

Przeważnie kwota odnosząca się do wyboru zostaje pobrana po wysłaniu przez urządzenie sygnału "Zrealizowanego wyboru".

Uprawniając tę funkcję, dezaktywowaną w ustawieniach fabrycznych, sygnał pobrania pieniędzy zostaje wysłany na początku wydawania produktu.

Ustawienie tego parametru jest obowiązkowe.

POZYCJA PUNKTU DZIESIĘTNEGO

Wciskając przycisk potwierdzenia  zostaje wyświetlona pozycja punktu dziesiętnego, czyli:

- 0 punkt dziesiętny dezaktywowany
- 1 XXX.X (jedna cyfra po przecinku)
- 2 XXX.X (dwie cyfry po przecinku)
- 3 XXX.X (trzy cyfry po przecinku)

Wciskając przycisk potwierdzenia , wartości te migają i można je zmienić.

CZAS REZERWACJI

Przy płatności gotówką pozwala na ustawienie czasu, w którym urządzenie wyświetla pozostałą ilość pieniędzy do osiągnięcia ceny wyboru (ustawienie fabryczne 7 sekund)

POŁĄCZENIE LINIA/WARTOŚĆ

Kiedy wyświetlacz ustawiony jest na funkcji "POŁĄCZ. LINIA-WARTOŚĆ" (programowanie linii) menu "programowania", można zmienić wartość 6 linii monet, od A do F, automatu kontrolującego.

PROGRAMOWANIE NADWYŻKI (OVERPAY)

Można zdecydować czy:

- pobrać ewentualną nadwyżkę pieniędzy kwoty wyboru, po pewnym czasie wyrażonym w sekundach (parametr "skasowany 000")
- zostawić do dyspozycji użytkownika ewentualną nadwyżkę pieniędzy dla kolejnego wyboru (parametr "utrzymany")

EXECUTIVE

WERSJA Z WRZUTNIKIEM MONET

Dla systemu Executive należy wybrać system płatności spośród tych przewidzianych, czyli:

- Standard
- Price holding
- UKEY (Price holding price display)

NATYCHMIASTOWE WYDANIE RESZTY

Przeważnie kwota odnosząca się do wyboru zostaje pobrana po wysłaniu przez urządzenie sygnału "Zrealizowanego wyboru".

Uprawniając tę funkcję, dezaktywowaną w ustawieniach fabrycznych, sygnał pobrania pieniędzy zostaje wysłany na początku wydawania produktu.

Ustawienie tego parametru jest obowiązkowe.

CZAS REZERWACJI

Przy płatności gotówką pozwala na ustawienie czasu, w którym urządzenie wyświetla pozostałą ilość pieniędzy do osiągnięcia ceny wyboru (ustawienie fabryczne 7 sekund)

BDV

Menu protokołu BDV pozwala na wykonanie następujących funkcji.

NATYCHMIASTOWE WYDANIE RESZTY

Przeważnie kwota odnosząca się do wyboru zostaje pobrana po wysłaniu przez urządzenie sygnału "Zrealizowanego wyboru".

Uprawniając tę funkcję, dezaktywowaną w ustawieniach fabrycznych, sygnał pobrania pieniędzy zostaje wysłany na początku wydawania produktu.

Ustawienie tego parametru jest obowiązkowe.

CZAS REZERWACJI

Przy płatności gotówką pozwala na ustawienie czasu, w którym urządzenie wyświetla pozostałą ilość pieniędzy do osiągnięcia ceny wyboru (ustawienie fabryczne 7 sekund)

TYP WYDAWANIA PRODUKTU

Pozwala na ustawienie trybu funkcjonowania dla wydawania produktu wielokrotnego lub pojedynczego. Z wydawaniem wielokrotnym, reszta nie jest wydawana automatycznie po zrealizowaniu wydania produktu, lecz kwota jest zatrzymana dla dalszych wyborów. Wciskając przycisk zwrotu monet, pieniądze zostaną zwrócone, pod warunkiem, że kwota nie przekracza maksymalnej kwoty reszty.

ZWROT PIENIĘDZY (DŹWIGNIA ESCROW)

Pozwala na aktywację/dezaktywację zwrotu pieniędzy (escrow) w przypadku, gdy nie doszło do wydania produktu.

Jeśli aktywowana, funkcja ta pozwala na zwrot monet, nawet jeśli nie doszło do wydania żadnego produktu. W przypadku, gdy wydanie nie udało się z jakiegokolwiek powodu, jeśli żądana, reszta zostanie wydana.

KWOTA MAKSYMALNA

Funkcja ta pozwala na określenie maksymalnej kwoty wprowadzanych monet.

MAKSYMALNA RESZTA

Można ustawić limit całkowitej kwoty reszty, którą zwróci wrzutnik po wciśnięciu przycisku wydawania reszty, lub po wciśnięciu przycisku pojedynczego wyboru.

Ewentualna nadwyżka zostanie zatrzymana przez urządzenie.

AKCEPTOWANE MONETY

Można określić które monety rozpoznane przez automat kontrolujący muszą zostać zaakceptowane.

Łączenie monet/wartości pokazane jest na etykiecie znajdującej się na wrzutniku, gdzie pokazana jest pozycja monet.

AKCEPTOWANE MONETY RESZTY

Pozwala na zaprogramowanie odmowy przyjęcia monety przy opcji "dokładnej kwoty".

Łączenie monet/wartości pokazane jest na etykiecie znajdującej się na wrzutniku, gdzie pokazana jest pozycja monet.

RÓWNANIE DOKŁADNEJ RESZTY

Funkcja ta określa kombinację pustych tub, która ustawia wrzutnik w kondycji "dokładnej kwoty". Możliwe kombinacje pokazane są poniżej.

Dla uproszczenia kombinacja opisana jest w odniesieniu do tub A, B i C, gdzie tuba A przyjmuje monety mniejszej wartości, a tuba C, monety o największej wartości.

0	=	A lub (B i C)
1	=	A i B i C
2	=	tylko A i B
3	=	A i (B lub C)
4	=	tylko A
5	=	tylko A lub B (fabryczne)
6	=	A lub B lub C
7	=	tylko A lub B
8	=	tylko A lub C
9	=	tylko B i C
10	=	tylko B
11	=	tylko B lub C
12	=	tylko C

PRZYCISKI WYDAWANIA

Funkcja ta pozwala na uprawnienie lub nie przycisków obecnych na wrzutniku, w celu opróżnienia monet z tuby wydawania reszty.

JEDNOSTKA C.P.C

Komunikuje wrzutnikowi czy na połączeniu szeregowym zostały zainstalowane lub usunięte urządzenia peryferyjne (typu C.P.C. - fabryczna jednostka kontroli, zawsze uprawniona).

DOKŁADNE WYDANIE RESZTY (MINIMALNY POZIOM TUB)

Pozwala na wyprzedzenie komunikatu dla użytkownika "Wprowadzić pieniądze", dodając liczbę monet, od 0 do 15 do liczby monet zaprogramowanej w celu ustalenia stanu pełnych tub.

WOLNA SPRZEDAŻ VMC

Większość systemów płatności z protokołem BDV zarządza funkcją wolnej sprzedaży.

Istnieją jednak systemy płatności, które nie przewidują tej funkcji.

W takim przypadku, gdy chce się wydawać produkty za darmo, należy uprawnioną wolną sprzedaż VMC (vending machine control, uprawnioną w ustawieniach fabrycznych) i ustawić na zero cenę wyborów.

MDB

Menu protokołu MDB pozwala na wykonanie następujących funkcji.

NATYCHMIASTOWE WYDANIE RESZTY

Przeważnie kwota odnosząca się do wyboru zostaje pobrana po wysłaniu przez urządzenie sygnału "Zrealizowanego wyboru".

Uprawniając tę funkcję, dezaktywowaną w ustawieniach fabrycznych, sygnał pobrania pieniędzy zostaje wysłany na początku wydawania produktu.

Ustawienie tego parametru jest obowiązkowe.

POZYCJA PUNKTU DZIESIĘTNEGO

Wciskając przycisk potwierdzenia  zostaje wyświetlona pozycja punktu dziesiętnego, czyli:

- 0 punkt dziesiętny dezaktywowany
- 1 XXX.X (jedna cyfra po przecinku)
- 2 XXX.X (dwie cyfry po przecinku)
- 3 XXX.X (trzy cyfry po przecinku)

Wciskając przycisk potwierdzenia , wartości te migają i można je zmienić.

Ustawienie tego parametru jest obowiązkowe.

CZAS REZERWACJI

Ustawia czas, w którym urządzenie wyświetla pozostałą ilość pieniędzy do osiągnięcia ceny wyboru (ustawienie fabryczne 7 sekund)

TYP WYDAWANIA PRODUKTU

Pozwala na ustawienie trybu funkcjonowania dla wydawania produktu wielokrotnego lub pojedynczego. Z wydawaniem wielokrotnym, reszta nie jest wydawana automatycznie po zrealizowaniu wydania produktu, lecz kwota jest zatrzymana dla dalszych wyborów. Wciskając przycisk zwrotu monet (jeśli funkcja jest aktywna), pieniądze zostaną zwrócone, do maksymalnej kwoty reszty.

OBOWIĄZEK ZAKUPU (OBLIGATION TO BUY)

Pozwala na aktywowanie/dezaktywowanie funkcjonowania przycisku zwrotu monet przed wydaniem produktu.

- ON: reszta zostaje zwrócona po dokonaniu wyboru produktu

- OFF: reszta zostaje zwrócona natychmiast po wciśnięciu przycisku zwrotu monet (urządzenie funkcjonuje jako rozmiennicz pieniędzy)

KWOTA MAKSYMALNA

Funkcja ta pozwala na określenie maksymalnej kwoty wprowadzanych monet.

MAKSYMALNA RESZTA

Można ustawić limit całkowitej kwoty reszty, którą zwróci wrzutnik po wciśnięciu przycisku wydawania reszty, lub po wciśnięciu przycisku pojedynczego wyboru. Ewentualna nadwyżka zostanie zatrzymana przez urządzenie.

AKCEPTOWANE MONETY

Można określić które monety rozpoznane przez automat kontrolujący muszą zostać zaakceptowane, gdy tuby wydawania reszty są pełne.

Dla łączenia monet/wartości należy sprawdzić konfigurację wrzutnika.

MONETY ZWRÓCONE

Można ustalić które z monet dostępnych w tubach zostaną użyte do wydania reszty. Parametr ten jest aktywny tylko z wrzutnikami, które nie zarządzają automatycznie wyborem tuby do użycia (Auto changer payout).

Dla łączenia monet/wartości należy sprawdzić konfigurację wrzutnika.

AKCEPTOWANE BANKNOTY

Można określić które banknoty, rozpoznane przez czytnik, zostają akceptowane.

Dla łączenia banknotów/wartości należy sprawdzić konfigurację czytnika.

AKCEPTOWANE MONETY DOKŁADNEJ RESZTY

Można ustalić, które monety, rozpoznane przez automat kontrolujący, muszą być akceptowane, gdy urządzenie znajduje się w trybie "dokładnej kwoty".

Dla łączenia monet/wartości należy sprawdzić konfigurację wrzutnika.

AKCEPTOWANE BANKNOTY DOKŁADNEJ RESZTY

Można ustalić, które banknoty, rozpoznane przez czytnik, muszą być akceptowane, gdy urządzenie znajduje się w trybie "dokładnej kwoty".

Dla łączenia banknotów/wartości należy sprawdzić konfigurację czytnika.

UKRYJ KWOTĘ (CASHLESS PRIVATE)

Dla ochrony danych osobowych użytkowników, funkcja ta pozwala na wyświetlenie linii "-----" na wyświetlaczu, zamiast sumy obecnej w systemie bezgotówkowym.

NADWYŻKA

Można zdecydować czy pobrać pieniądze po pewnym czasie (następnie kasowanym) czy też zostawić do dyspozycji użytkownika ewentualną nadwyżkę pieniędzy (utrzymana) pozostającą po dokonaniu wyboru.

FUNKCJA CASH-SALE

Funkcja pozwala na pokazanie transakcji gotówkowych, jako transakcji bezgotówkowych.

Dostępne wartości są następujące:

- 0 funkcjonowanie standardowe: transakcje w gotówce rejestrowane są jako takie
- 1 wymuszone wysłanie do cashless 1: transakcje w gotówce zostają zapisane jako transakcje wykonane przez pierwszy system bezgotówkowy
- 2 wymuszone wysłanie do cashless 2: transakcje w gotówce zostają zapisane jako transakcje wykonane przez drugi system bezgotówkowy

URZĄDZENIE RÓWNOLEGŁE

Przy pomocy tej funkcji można uprawnić obecność automatu kontrolującego lub czytnika banknotów równoległego, służącego do ładowania kluczyków

RÓWNANIE DOKŁADNEJ RESZTY

Pozwala na wybór spośród 15 różnych algorytmów kontroli, w celu wydania reszty po zakończeniu wyboru. Każdy algorytm sprawdza serię warunków, takich jak na przykład ilość monet w tubach lub stan (pusty lub pełny) tub, które zostaną użyte przez wrzutnik, ... itd, do wydania reszty.

Jeśli jeden z tych warunków nie zostanie spełniony, urządzenie nie będzie w stanie wydać reszty: w tym przypadku wyświetlacz pokazuje komunikat "Nie wydaje reszty".

MAKSYMALNA KWOTA BEZGOTÓWKOWA

Funkcja ta pozwala na ustawienie maksymalnej kwoty, którą może zawierać kluczyk/karta bezgotówkowa, aby mogła być zaakceptowana przez system. Jeśli klucz przekracza tę wartość, zostanie odrzucony.

Ustawiona wartość musi być zawsze większa lub równa od wartości ustawionej w funkcji "Revalue Massimo cash"; w przypadku, gdy zostaje zmieniony i będzie mniejszy, zostanie automatycznie ustawiony na wartość równą wartości "Revalue Massimo cash".

MAKSYMALNE DOŁADOWANIE CASHLESS

Funkcja pozwala na ustawienie maksymalnej kwoty, która może być załadowana w systemie bezgotówkowym, kluczykowym lub na kartę.

MINIMALNY POZIOM TUB

Pozwala na ustawienie liczby monet, od 0 do 15 w celu ustalenia pełnego stanu tub i komunikatu dla użytkownika "wprowadzić dokładną kwotę"

FUNKCJA ODCZYTU BANKNOTU (BILL REVALUE)

Funkcja ta pozwala na uprawnienie odczytu banknotów tylko w celu doładowania kredytu w systemie bezgotówkowym (kluczyk lub karta).

AKCEPTACJA NIEOKREŚLONEJ KWOTY (UNDEFINED CREDIT CASH)

Funkcja ta pozwala na akceptację lub jej brak, systemów płatności bezgotówkowej (kluczyk lub karta) w przypadku, gdy kredyt systemu bezgotówkowego nie jest określony.

GRUPY UŻYTKOWNIKÓW

Funkcja pozwala na połączenie listy cen (lista 1, lista 2 i lista 3) z grupami użytkowników (od 1 do 5).

W ustawieniu fabrycznym wszystkie grupy użytkowników połączone są z listą 1.

CENY

W tym menu można ustawić ceny w sposób indywidualny (dla pojedynczego wyboru) lub w sposób ogólny (cena równa dla wszystkich) i ustalić pasma promocyjne. Urządzenie może zarządzać 4 różnymi cenami dla każdego wyboru, które mogą być aktywne w zależności od ustawionych pasm czasowych (standardowe lub promocyjne) i/lub w zależności od używanego systemu płatności.

Ceny zgrupowane są w 4 listach i mogą być zaprogramowane (od 0 do 65.535), dla każdej z 4 list, zarówno w trybie globalnym (cena równa dla wszystkich wyborów), jak i dla pojedynczego wyboru.

Cena pojedynczego wyboru może zostać zmieniona także bezpośrednio przy pomocy klawiatury.

Sprzedając większość produktów w tej samej cenie, opłaca się zaprogramować cenę w sposób globalny i zmienić cenę pojedynczych wyborów, gdy jest ona różna.

BDV, EXECUTIVE, AUTOMATY KONTROLUJĄCE

Przy pomocy tych systemów, poza listą cen standardowych, można zarządzać listą cen promocyjnych, jeśli pasmo czasowe jest uprawnione przy pomocy odpowiedniej funkcji.

Wybory zostają wydane w cenie promocyjnej, podczas zaprogramowanych przedziałów czasowych.

MDB

Przy pomocy tych systemów można ustalić czy używać 4 listy cen jednocześnie czy też używać dwóch pasm w alternatywie, w zależności od ustawionego pasma czasowego.

Nie używając pasma czasowego, poza standardową listą cen, można zarządzać trzema dodatkowymi cenami, w zależności od modułu, typu wspornika, użytego cashless (kluczyk 1-3).

Używając pasma czasowego, wybory będą wydawane w różnych cenach od ceny standardowej dla systemu bezgotówkowego; podczas ewentualnie zaprogramowanych pasm promocyjnych, wybory będą wydawane w dwóch różnych cenach, dla listy standardowej i dla systemu bezgotówkowego.

KONFIGURACJA AS

Ta grupa funkcji kontroluje wszystkie parametry dotyczące funkcjonowania urządzenia.

USTAWIENIE DATY I GODZINY

Przy pomocy tej funkcji można ustawić aktualną datę i godzinę.

Dane zostają wykorzystane przez urządzenie do zarządzania pasmem czasowym i statystykami.

W przypadku braku napięcia, urządzenie utrzymuje ustawioną datę i godzinę przy pomocy baterii buforowej.

PARAMETRY CHŁODZENIA

Funkcjonowanie systemu chłodzenia jest programowane dla następujących funkcji.

AKTYWACJA ZESPOŁU CHŁODZENIA

Można zablokować funkcjonowanie zespołu chłodzenia. Zmiana stanie się operatywna po ponownym włączeniu urządzenia.

Uprawniając zespół chłodzenia przechodzi się do modyfikacji parametrów: temperatura, odmrażanie i uprawnienie zapisywania temperatury.

TEMPERATURA

Można ustawić temperaturę komory podczas funkcjonowania bezpośrednio w stopniach °C (od 3,5 do 20°C). Ustawienie fabryczne zmienia się w zależności od tego czy urządzenie ma aktywny parametr "zarządzania food":

- ON: temperatura fabryczna 3,5°C

- OFF: temperatura fabryczna 8°C

Odchylenia od ustawionej temperatury podczas uruchamiania/zatrzymywania zespołu chłodzenia wynoszą 2°C

ODMRAŻANIE

Funkcja przewiduje cykl odmrażania (wyłączenie zespołu chłodzenia, bez względu na temperaturę) na 20 minut. Odstęp czasowy między dwoma cyklami jest programowany od 0 do 99 godzin (fabrycznie co 6 godzin); odstęp czasowy zależy od wilgotności powietrza i liczby otwarć drzwi.

Przy czasie ustawionym na 0, funkcja jest dezaktywowana.

ZARZĄDZANIE FOOD

Funkcja aktywna tylko dla modeli food.

Urządzenie przystosowane jest do zarządzania dystrybucją produktów spożywczych chłodzonych, z 4 półek znajdujących się w dole.

- OFF: Zarządzanie food dezaktywowane
- ON: kontrola temperatury bezpieczeństwa (ustawienie fabryczne 3,5°C) jest aktywna, czas osiągnięcia temperatury (pulldown, ustawienie fabryczne 45 minut) i można określić przedział półek, na których będzie wykonywana kontrola.
- USTAWIENIE INDYWIDUALNE: Przy użyciu hasła (fabryczne 1111) można aktywować kontrolę i ustawić wartość temperatury bezpieczeństwa (od 4 do 15°C), czas "pulldown" (od minimalnego 45 do maksymalnego 360 minut), zmienić hasło dla indywidualnego zarządzania food.

Indywidualne ustawienie parametrów może być źródłem niebezpieczeństwa pod względem bezpieczeństwa żywności.

Odpowiedzialność za ewentualne szkody spowodowane indywidualnym ustawieniem tych parametrów spoczywa wyłącznie na osobie, która ustawiła parametry.

Po wybraniu aktywacji standardowego lub indywidualnego (custom) zarządzania food, następuje żądanie liczby półek z zarządzaniem food.

Sprzedaż produktów "food" zostaje zablokowana, gdy:

- Podczas normalnego funkcjonowania temperatura komory przekracza wartość graniczną przez ponad 15 minut.
- Po włączeniu zasilania maszyny i bez otwarcia drzwi, temperatura komory przekracza wartość bezpieczeństwa.
- Po zamknięciu drzwi, temperatura ustawiona w komorze nie zostaje osiągnięta po 45 minut funkcjonowania; po upływie tego czasu, zostaje zablokowane wydawanie produktów food

Dezaktywując funkcję kontrole nie zostają wykonane i można ustawić temperaturę w komorze między 8°C a 20°C na wszystkich półkach.

REJESTRACJA TEMPERATURY

Co 10 minut temperatura wewnętrzna zostaje zapisana, przy pomocy tej funkcji można odczytać datę, godzinę i zapisaną temperaturę.

ZARZĄDZANIE DB

Ta grupa funkcji pozwala na zarządzanie podstawowymi danymi funkcjonowania urządzenia

INICJALIZACJA BD

Funkcja ta jest używana w przypadku błędu danych pamięci lub aktualizacji oprogramowania.

Wszystkie dane statystyczne, z wyjątkiem ogólnego licznika elektrycznego, zostaną wyzerowane.

Kiedy wyświetlacz pokazuje funkcję "Inicjalizacja", można:

- inicjalizować urządzenie przywracając wszystkie dane fabryczne;
- inicjalizować urządzenie przywracając dane zapisane podczas poprzednich ustawień;
- zapisać zmienione dane urządzenia na pamięci zewnętrznej.

Wcisnąć przycisk potwierdzenia , wyświetlacz wyświetli żądanie potwierdzenia, przy pomocy komunikatu "Potwierdzasz?" Wciskając ponownie przycisk potwierdzenia  żądane są niektóre parametry, czyli:

- **Kraj:** rozumiany jako typ konfiguracji
- **Język:** dla komunikatów, które zostaną pokazane na wyświetlaczu

ZAPISZ INDYWIDUALNE USTAWIENIA DB

Tylko dla urządzeń z kartą rozszerzenia RAM.

Pozwala na zapisanie w pamięci kartu CPU kopi aktualnej konfiguracji urządzenia (zapasowa) przed wykonaniem ustawień indywidualnych

PRZYWRÓĆ INDYWIDUALNE USTAWIENIA DB

Pozwala na przywrócenie indywidualnej konfiguracji urządzenia, zapisanej uprzednio przy pomocy funkcji "Zapisz indywidualne ustawienia DB"

W przypadku, gdy konieczne jest przywrócenie ustawień fabrycznych, konieczne jest wykonanie inicjalizacji urządzenia.

WYŚWIETLACZ

Ta grupa funkcji kontroluje wszystkie parametry dotyczące wizualizacji na wyświetlaczu.

JĘZYK

Można wybrać jeden z przewidzianych przez oprogramowanie języków dla wizualizacji komunikatów na wyświetlaczu.

DRUGI JĘZYK

Można wybrać drugi język dla wizualizacji komunikatów na wyświetlaczu w trybie normalnego użytkownika.

WIZUALIZACJA UŻYTKOWNIKA

Przy pomocy tej funkcji można uprawnnić i wybrać jaki typ informacji wyświetlać na ekranie podczas normalnego funkcjonowania.

Wyświetlane informacje są następujące:

- Temperatura w komorze
- Godzina

USTAWIENIE KOMUNIKATU PROMOCYJNEGO

Komunikat promocyjny może mieć maksymalnie 4 wiersze (każdy po 20 znaków), może być wpisany przy użyciu przycisków **↑** i **↓** do przeglądu dostępnych znaków. Przy użyciu przycisku potwierdzenia **↵** zaczyna migać pierwszy znak, który może zostać zmieniony. Komunikat zostaje zapisany po wciśnięciu przycisku **↵**.

ZDJĘCIA PROMOCYJNE

Pozwala na uprawnienie /dezaktywację zdjęcia promocyjnego na wyświetlaczu w trybie normalnego użytkownika:

- ON: w trybie normalnego użytkownika komunikat "Wybrać produkt" zastępowany jest co 3 sekundy, zdjęciem promocyjnym
- OFF: w trybie normalnego użytkownika zostaje wyświetlany tylko komunikat "Wybrać produkt"

REGULACJA KONTRASTU

Przy pomocy tej funkcji można wyregulować kontrast wyświetlacza, od minimalnego 5% do maksymalnego 99% (fabryczny).

SYMBOL WALUTY

Funkcja ta pozwala na uprawnienie wizualizacji ustawionego symbolu walut (€, \$ lub £)

ZARZĄDZANIE MENU

HASŁO

Jest to kod numeryczny pięciocyfrowy, który żądany jest przy dostępie do funkcji menu.

Ustawienie fabryczne tego kodu to 00000

W tej grupie funkcji można aktywować i ustawić hasło.

SPRĘŻYNY I WYBORY

Przy pomocy tej grupy funkcji można ustalić parametry kontroli wyborów

PARAMETRY SPRĘŻYN

KONFIGURACJA URZĄDZENIA

Przy pomocy tej funkcji rozpoznawane są i zapisywane numery i pozycje półek i silników wyborów.

WYBORY WIRTUALNE

Przy pomocy tej funkcji zostaje ustalona para wyborów, która może być sprzedana w cenie różnej niż suma tych dwóch wyborów.

Można zaprogramować 5 wyborów wirtualnych (od 70 do 85)

ZWROT CENY WIRTUALNEJ

Przy pomocy tej funkcji można ustalić, w przypadku niepowodzenia wydania drugiego wyboru, czy pobierać czy też nie, kwotę za drugi wybór (tylko dla systemów płatności MDB lub automatów kontrolujących). Przy innych systemach płatności można ustalić czy zwrócić czy też nie, pełną kwotę.

WYBORY Z DWOMA SILNIKAMI

Przy dystrybucji długich produktów można zamontować separatory tak, aby używały dwóch silników dla jednego wyboru.

Przy pomocy tej funkcji można połączyć funkcjonowanie dwóch silników, podając numer wyboru i drugiego silnika.

Pierwszy numer silnika będzie numerem wyboru, podczas gdy numer wyboru silnika połączanego zostanie dezaktywowany.

Ważne!

Po interwencji z powodu usterki silników tych wyborów, konieczne jest wykonanie procedury konfiguracji maszyny w menu "Sprężyny/Wybory"

WYBORY OBROTOWE

Przy pomocy tej funkcji można stworzyć 6 grup kilku sprężyn, które aktywowane są obrotowo, z tym samym numerem wyboru, aby zwiększyć autonomię tego samego produktu i ujednolicić dystrybucję.

Sprężyny zgrupowane w jeden wybór muszą przylegać do siebie..

Wybory, o ile w sekwencji, mogą odbywać się na różnych półkach; produkty wydawane są alternatywnie, przez jedną ze zgrupowanych sprężyn.

Wszystkie wybory należące do tej samej grupy muszą mieć tę samą cenę.

Dla prawidłowego zarządzania zabezpieczeniami wyborów, zalecane jest zamontowanie również urządzenia wykrywania produktu.

KOD PRODUKTU

Przy pomocy tej funkcji można nadać każdej sprężynie kod identyfikacyjny, czterocyfrowy, dla opracowywania statystyk.

MAKSYMALNA LICZBA PRODUKTÓW

Funkcja pozwala na ustawienie maksymalnej liczby produktów, które należą do jednego wyboru.

Przy pomocy przycisków  i  przegląda się wybory, a przy pomocy przycisku  potwierdza się wybór.

Używać przycisków  i  numerycznych dla wpisania wartości.

Przy pomocy przycisku  zapisuje się ustawienia.

MINIMALNA LICZBA PRODUKTÓW

Funkcja pozwala na ustawienie minimalnej liczby produktów, które należą do jednego wyboru. Po osiągnięciu tej liczby, sygnalizowana jest konieczność doładowania wyboru.

Przy pomocy przycisków  i  przegląda się wybory, a przy pomocy przycisku  potwierdza się wybór.

Używać przycisków  i  numerycznych dla wpisania wartości.

Przy pomocy przycisku  zapisuje się ustawienia.

WYRÓWNANIE KRZYWEK

Pozwala na ponowne ustawienie sprężyn, które wykonały dodatkowy obrót w celu ułatwienia upadku produktu.

WYKONAJ TERAZ

Wcisnąć przycisk potwierdzenia , aby aktywować natychmiastowe wyrównanie sprężyn (obrot silnika)

WYKONAJ PRZY URUCHOMIENIU

Aktywuje żądanie wyrównania sprężyn (obrot silnika) przy kolejnym włączeniu urządzenia.

Przy kolejnym włączeniu urządzenia: wyświetlacz pokaże przez 10 sekund komunikat z żądaniem wciśnięcia przycisku "wejście w programowaniu" aby móc wejść do funkcji wyrównania krzywek.

Wcisnąć przycisk , aby aktywować wyrównanie lub przycisk , aby anulować.

Po upływie 10 sekund bez wciśnięcia przycisku "wejścia w programowaniu", urządzenie przestawia się na normalne funkcjonowanie bez wyrównania krzywek.

PARAMETRY FOTOKOMÓREK

Na urządzeniu może być obecne (standardowe lub w opcji, w zależności od modelu) urządzenie, które wykrywa przy pomocy fotokomórek, przejście wydawanych produktów.

Urządzeniem tym można kontrolować:

- Błąd przed wydaniem produktu; kiedy początek wydania nie zostaje odczytany przez fotokomórki.
- Błąd po wydaniu produktu; kiedy następuje awaria silnika podczas wydawania
- Błąd braku produktu, kiedy urządzenie nie wykrywa przejścia produktu podczas wydawania.

W tych przypadkach można zaprogramować urządzenie:

- Ustawienie czasu "extra" obrotu każdej sprężyny, aby umożliwić odczepienie produktu;
- wydać lub nie, wrzucone pieniądze
- zablokować wykonanie kolejnych wyborów na danej sprężynie.

PARAMETRY BLOKADY WNĘKI POBIERANIA

Wnęka pobierania może mieć (standard lub opcja) urządzenie blokady wnętrza.

Funkcja ta pozwala zdecydować czy pozostawić wnękę zawsze wolną, czy też odblokowaną podczas wydawania.

W trybie "odblokuj podczas wydawania" drzwiczki odblokowują się tylko przez pewien czas (programowany od 1 do 10 minut) po wyborze produktu.

W każdym razie może zostać uprawniona funkcja, która ustawia urządzenie jako niezdolne do użytku na pewien czas, programowany od 1 do 10 minut, w przypadku, gdy wnęka pozostaje otwarta.

Urządzenie jest niezdolne do użytku w przypadku, gdy urządzenie blokady wnętrza pozostaje zamknięte podczas wydawania.

OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII (ENERGY SAVING)

Aby zaoszczędzić energię elektryczną w godzinach nieużytkowania urządzenia, przy pomocy tej funkcji można wybrać jeden z następujących profili oszczędności energii:

Oszczędność energii (Energy Saving) "On": W profilu tym można, w ustawionych odstępach czasowych, zawiesić pracę automatu i wyłączyć oświetlenie witryny; sprężarka będzie funkcjonować normalnie.

Można zaprogramować, na bazie tygodniowej, 2 pasma czasowe wyłączania; dni tygodnia są identyfikowane numerem progresywnym (1=poniedziałek, 2=wtorek, itd.). Na przykład, chcąc ustawić pasma zawieszonego użytkowania, uzyskując funkcjonowanie urządzenia od 07.00 do 22.00 podczas dni tygodnia i pozostawić wyłączone w sobotę i niedzielę, zostaną ustawione, używając odpowiedniego menu, pasma jak pokazano w poniższej tabeli.

Dzień		1	2	3	4	5	6	7
Przedział 1	początek	00.00	00.00	00.00	00.00	00.00	00.00	00.00
	koniec	07.00	07.00	07.00	07.00	07.00	23.59	23.59
Przedział 2	początek	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	00.00	00.00
	koniec	23.59	23.59	23.59	23.59	23.59	00.00	00.00

Kiedy włącza się profil "energy saving", wybory nie są dostępne, a oświetlenie witryny zostanie wyłączone; wyświetlacz wyświetli komunikat "SPRZEDAŻ ZAWIESZONA" i godzinę ponownego włączenia urządzenia.

- **Oszczędność energii "tryb uśpienia" (Energy Saving "sleep mode"):** w profilu tym, po 10 minutach nieaktywności urządzenia, wyłączają się LED oświetlenia witryny.

Na żądanie jednej sekcji, oświetlenie zostaje aktywowane i wydany zostaje żądany produkt.

Sprężarka będzie funkcjonować normalnie.

- **Oszczędność energii "tylko wyłączenie światła" (Energy Saving "light off only"):** w profilu tym wyłączone są LED oświetlenia witryny w ustawionych odstępach czasowych, podczas gdy sprężarka będzie funkcjonować normalnie.

Na żądanie wyboru, urządzenie wyda produkt bez włączenia oświetlenia witryny.

OŚWIETLENIE URZĄDZENIA WYŁĄCZONE Z UŻYTKU

Funkcja ta pozwala na ustalenie czy oświetlenie witryny ma pozostać aktywne lub nie, gdy urządzenie jest wyłączone z użytku lub aktywny jest profil "Energy saving".

NUMER SERYJNY AS

Funkcja pozwala na zmianę ośmiocyfrowego kodu numerycznego, który identyfikuje urządzenie (ustawienie fabryczne: 00000000).

PROGRAMOWANIE KODU ZARZĄDCY

Przy pomocy tej funkcji można zmieniać kod numeryczny sześciocyfrowy, który identyfikuje grupy maszyn (ustawienie fabryczne: 0).

DATA INSTALACJI

Przy pomocy tej funkcji aktualna data systemu zapisana jest jako data instalacji.

Data wydrukowana jest na wyciągach statystyk.

MASTER SLAVE

System kontroli urządzenia jest przygotowany do podłączenia innych automatów sprzedających, przy użyciu odpowiedniego zestawu.

USTAWIENIE

Dzięki tej funkcji można ustawić hierarchie stosunków master / slave1 / slave2 między połączonymi automatami sprzedającymi.

Urządzenie to może zostać skonfigurowane jako "Master", czyli jako urządzenie kontrolujące drugie urządzenie lub jako "Slave", zostawiając kontrolę innemu urządzeniu.

Konieczne będzie ponadto ustawienie numerów wyborów, dwucyfrowych (XX) lub trzycyfrowych (0XX; 9XX). Fabrycznie funkcja master/slave nie jest uprawniona.

SLAVE PRICE HOLDING

Funkcja ta jest uprawniona w przypadku, gdy urządzenie skonfigurowane jest jako "slave" i na master ustawiony jest system płatności executive w trybie "price holding"

ZWROT RESZTY WIRTUALNEJ

Jeśli system płatności ustawiony jest z protokołem BDV i/lub Executive i w przypadku, gdy połączone lub wirtualne wybory (których odpowiednie menu obecne są w urządzeniach slave), dzięki tej funkcji można ustalić czy zatrzymać (OFF) lub nie (ON) kwotę częściową, w przypadku, gdy drugi wybór/wydanie byłoby niepomyślne.

RESET MINISLAVE

Przy pomocy tej funkcji można wyzerować wszystkie ustawienia dotyczące funkcji master/slave na urządzeniu slave.

MONITOR SLAVE

Przy pomocy tej funkcji można przejrzeć wszystkie informacje dotyczące urządzenia slave, ewentualnie podłączonego.

Włączając urządzenie slave z wyświetlaczem ustawionym na tę funkcję, zostaną wyświetlone w kolejności, informacje slave dotyczące

- Wersja oprogramowania
- typu slave (XX, 0XX, 9XX)
- obecność fotokomórek wykrywania dystrybucji
- liczby pótek i szuflad
- obecność urządzenia blokującego otwarcie wnęki pobierania
- temperatury zmierzonej przez sondę wewnętrzną

Aby wyjść z funkcji, należy wyłączyć urządzenie "master"

WYŚWIETL INFORMACJE SLAVE

Dzięki tej funkcji można wyświetlić chwilową temperaturę ewentualnie podłączonego urządzenia "slave".

TEST

W tym menu można wykonać serię testów głównych komponentów urządzenia

WYBÓR TESTU

Przy pomocy tej funkcji można symulować normalne wydawanie produktów bez wrzucenia pieniędzy, w celu kontroli obrotów sprężyny, wciskając przyciski wyboru.

PRÓBA SILNIKÓW

Aktywuje w kolejności wszystkie silniki, pokazując na wyświetlaczu numer danego wyboru.

AUTOTEST

W oprogramowaniu znajduje się funkcja weryfikacji, w trybie półautomatycznym, prawidłowego funkcjonowania niektórych urządzeń.

Niektóre kontrole odbywają się automatycznie, przy innych niezbędne jest aktywowanie ręczne komponentu; wciskając przycisk  przechodzi się do kolejnej kontroli. Kontrolowane urządzenia są następujące:

- **Klawiatura:** wciskając żądany przycisk na wyświetlaczu, jeśli działa prawidłowo, przechodzi się do żądania kolejnego przycisku.
- **Temperatura:** zostaje wyświetlona wartość temperatury wykryta przez sondę.
W przypadku przerwania połączenia elektrycznego sondy, zostaje wyświetlona wartość -11.0.
W przypadku zwarcia sondy zostaje wyświetlona wartość 41.0.
- **Brzęczyk:** Zostaje wydana seria dźwięków w celu weryfikacji funkcjonowania sygnalizacji dźwiękowej.
- **Sprężarka:** Przy pomocy przycisków  i  aktywowana jest i dezaktywowana sprężarka.
- **Wybory:** zostają aktywowane w kolejności, wszystkie wybory.
- **Wrzutnik monet:** kontroluje czy komunikacja z wrzutnikiem jest prawidłowa i które linie automatu kontrolującego są ustawione jako aktywne.
- **Fotokomórki:** Jeśli obecne jest urządzenie wykrywania przejścia produktów, kontrolowane są, odczyt i przerwanie świetlnej wiązki.
- **Blokada wnęki:** Jeśli obecne jest urządzenie blokady otwarcia wnęki pobierania, przy pomocy przycisków  e  zostaje zablokowane lub odblokowane otwarcie wnęki.
- **Oświetlenie LED:** zapalone zostają wszystkie LED oświetlenia witryny.
Podczas testu należy unikać bezpośredniego patrzenia na źródło światła.

TEST TEMPERATURY

Ta grupa funkcji, przydatna po interwencjach na zespole chłodzenia, pozwala na weryfikację funkcjonowania zespołu chłodzenia i sondy temperatury wewnętrznej.

URUCHOM TEST

Uruchamia test temperatury. Pojawi się żądanie kodu identyfikacji (może zostać pozostawiony na zero) i co 30 sekund zostanie zapisana wewnętrzna temperatura komory przez 20 minut normalnego funkcjonowania. Po wciśnięciu przycisku potwierdzenia  zostanie wyświetlony przebieg testu z liczbą dokonanych pomiarów. Podczas testu temperatura urządzenia jest dostępna dla innych funkcji.

WYDRUK TEMPERATURY

Podłączając drukarkę szeregową o następujących parametrach komunikacji: baud rate 9600, 8 bit danych, brak równości, 1 bit stop, z łącznikiem szeregowym RS232 umieszczoną wewnątrz portu, można wydrukować temperatury zmierzone podczas testu.

W celu wydrukowania zapisanych danych, należy postąpić następująco:

- Wcisnąć przycisk potwierdzenia , wyświetlacz wyświetli żądanie potwierdzenia, przy pomocy komunikatu "Potwierdzasz?"
- Podłączyć drukarkę przed potwierdzeniem
- Wcisnąć przycisk  w celu uruchomienia wydruku.

ZATRZYMANIE TESTU

Funkcja pozwala na zatrzymanie pomiarów temperatury w komorze.

STATYSTYKI

Wszystkie dane dotyczące funkcjonowania urządzenia zapisywane są zarówno w licznikach całości, jak i w licznikach specyficznych, które mogą zostać wyzerowane bez straty całkowitych danych.

LICZNIK ELEKTRONICZNY

WYŚWIETL LICZNIK ELEKTRONICZNY

Licznik elektroniczny zapisuje w sposób zbiorczy wszystkie wydania wykonane od ostatniego wyzerowania.

RESET LICZNIKA ELEKTRONICZNEGO

Licznik elektroniczny może zostać wyzerowany

WYŚWIETL STATYSTYKĘ W FAZIE ETAPIE WŁĄCZANIA

Funkcja ta pozwala na aktywację lub dezaktywację wyświetlenia całkowitej liczby sprzedanych produktów od ostatniego wyzerowania statystyk, w fazie włączania urządzenia.

EVA DTS

Protokół komunikacji EVADTS (European Vending Association Data Transfer System) przewiduje kody identyfikacyjne urządzenia i rozpoznanie terminalu przesyłania danych:

PROTOKÓŁ KOMUNIKACJI

Dzięki tej funkcji można zdecydować który protokół komunikacji użyć do komunikacji urządzenia nabywania danych.

Dostępne protokoły komunikacji są następujące:

DDCMP ENHANCED

z następującymi parametrami konfiguracji:

- Pass code: jest to kod numeryczny (od 0 do 65535) czterocyfrowy, który musi być identyczny z kodem terminalu przesyłania danych, aby umożliwić ich identyfikację.
Ustawienie fabryczne to 0000
- Security code: jest to kod numeryczny (od 0 do 65535) wzajemnej identyfikacji urządzenia i terminalu EVA DTS. Ustawienie fabryczne to 0000
- Koniec przekazu: jeśli uprawniony, jest w stanie rozpoznać sygnał końca przekazu, który wysyłany jest do ostatniego pakietu i przerywa przesyłanie danych.

DEX/UCS

Dla tego protokołu nie są przewidziane parametry konfiguracji:

PRZESYŁANIE DANYCH

Funkcja pozwala na wybranie, którego interfejsu komunikacji użyć do przesyłania danych. Dostępne interfejsy są następujące:

- RS232” i “IrDA”: dla komunikacji z urządzeniami nabywania danych szeregowych lub na podczerwień.
- “ALWAYS EVA DTS” dla komunikacji z urządzeniami nabywania i przesyłania danych (telemetria).

TYP

Funkcja pozwala na wybranie w jaki sposób zarządzać prędkością komunikacji z urządzeniami nabywania danych.

- “ENHANCED”: prędkość komunikacji jest automatycznie regulowana na maksymalną prędkość najwolniejszego urządzenia
- “FIXED”: prędkość komunikacji jest stała i wykorzystuje prędkość komunikacji ustawioną w funkcji “baudrate”.

BAUDRATE (PRĘDKOŚĆ PRZESYŁANIA)

Pozwala na wybranie prędkości komunikacji przesyłania (2400, 4800, 9600, 19200 bps).

Ustawienie fabryczne 2400bps. Ustawienie fabryczne to 2400

PODŁĄCZENIE

Aktywując tę funkcję, automat ustawia się w oczekiwaniu na połączenie z urządzeniem dla nabycia statystyk EVADTS.

AKTYWACJA REFILL

Tylko dla modeli z systemem przesyłania danych.

Funkcja pozwala na uprawnienie, po zakończeniu cyklu włączania urządzenia, żądania wprowadzenia “kodu refill”.

“Kod refill” jest kodem czterocyfrowym (fabrycznie 1234) używanym do wyzerowania liczników, które zarządzają wstępnymi alarmami “produktów na wyczerpaniu” do wysłania przy pomocy systemu przesyłania danych.

KASOWANIE

Statystyki mogą być wyzerowane dla liczników specyficznych w całości (wszystkie statystyki) lub pojedynczo:

- wybory
- zniżki
- grupy
- dane wrzutnika monet

Po wciśnięciu przycisku potwierdzenia  zostanie wyświetlony migający komunikat: "Potwierdzasz?"
Wcisnąć przycisk potwierdzenia  aby wyzerować statystyki; podczas operacji na wyświetlaczu pojawi się komunikat "Wykonanie", a statystyki zostaną wyzerowane.

WIZUALIZACJA STATYSTYK

Wyświetla zapisane dane, dotyczące funkcjonowania urządzenia w sposób globalny (wszystkie dane) lub w sposób częściowy (tylko niektóre dane)

LICZNIKI CAŁKOWITE

- 1 - licznik wyboru (pojedynczego lub całkowitego)
- 2 - licznik przedziałów;
- 3 - licznik usterek;
- 4 - dane wrzutnika monet (audit i pobrana gotówka);

LICZNIKI CZĘŚCIOWE

- 1 - licznik wyboru (pojedynczego lub całkowitego)
- 2 - licznik przedziałów;
- 3 - licznik usterek;
- 4 - dane wrzutnika monet (audit i pobrana gotówka);

SKASUJ STATYSTYKI

Zeruje zapisane dane, dotyczące funkcjonowania urządzenia w sposób globalny (wszystkie dane) lub w sposób częściowy (tylko niektóre dane)

- wybory
- usterki
- błędy wrzutnika monet

Wcisnąć przycisk potwierdzenia  , wyświetlacz wyświetli żądanie potwierdzenia.
Wcisnąć przycisk potwierdzenia  aby wyzerować statystyki; podczas operacji na wyświetlaczu pojawi się komunikat "Wykonanie", a statystyki zostaną wyzerowane.

WIZUALIZACJA STATYSTYK WZGLĘDNYCH

Wcisnąc przycisk potwierdzenia  zostają wyświetlone w kolejności zapisane dane, czyli:

- 1 - licznik pojedynczego wyboru;
- 2 - licznik przedziałów;
- 3 - licznik usterek;
- 4 - Dane wrzutnika monet.

SKASUJ STATYSTYKI WZGLĘDNE

Statystyki mogą być wyzerowane w całości (wszystkie rodzaje danych) lub pojedynczo:

- wybory
- zniżki/zwiększenie cen
- usterki
- dane wrzutnika monet

-

Wcisnąć przycisk potwierdzenia  , wyświetlacz wyświetli migające żądanie potwierdzenia. "Potwierdzasz?"
Wcisnąc przycisk potwierdzenia  zostaje wyświetlony przez kilka sekund komunikat "Wykonanie", a statystyki zostają wyzerowane.

WYDRUK STATYSTYK

Drukuje zapisane dane, dotyczące funkcjonowania urządzenia w sposób globalny (wszystkie dane) lub w sposób częściowy (tylko niektóre dane)

LICZNIKI CAŁKOWITE

- 1 - licznik wyboru (pojedynczego lub całkowitego)
- 2 - licznik przedziałów;
- 3 - licznik usterek;
- 4 - dane wrzutnika monet (audit i pobrana gotówka);

LICZNIKI CZĘŚCIOWE

- 1 - licznik wyboru (pojedynczego lub całkowitego)
- 2 - licznik przedziałów;
- 3 - licznik usterek;
- 4 - dane wrzutnika monet (audit i pobrana gotówka);

Podłączając drukarkę szeregową RS232 z Baud rate 9600, 8 bit danych, 1 bit stop, do gniazdka szeregowego, znajdującego się na karcie przycisków, można wydrukować statystyki opisane w paragrafach "wizualizacji statystyk ogólnych" i wizualizacji statystyk względnych"; na wydruku znajdują się również kod urządzenia, data i wersja oprogramowania.

Wydruk statystyk może być wykonany w sposób względny lub całkowity.

Aby uruchomić drukarkę, należy postępować następująco:

- Wcisnąć przycisk potwierdzenia druku  , wyświetlacz wyświetli żądanie potwierdzenia. "Potwierdzasz?";
- podłączyć drukarkę przed potwierdzeniem;
- po wciśnięciu przycisku potwierdzenia  rozpocznie się wydruk

-

-

AUDYT PROTOKOŁU MDB

- Aud.1 Pieniądze w tubach
pieniądze obecne w ty momencie w tubach wydawania reszty
- Aud 2 Pieniądze do tub
Pieniądze wysłane do tub wydawania reszty
- Aud 3 Pieniądze w kasie
Pieniądze wysłane do kasy monet
- Aud 4 Wydanie reszty
Całość zwróconych pieniędzy
- Aud 5 Nadwyżka
Nadwyżka pieniędzy. Kwoty nadwyżkowe płacone przez klienta, które nie zostały zwrócone (w przypadku, gdy nie są dostępne pieniądze dla zwrotu)
- Aud 6 Opróżnianie tub
Wartość monet wydanych w funkcji "zarządzanie tubami"
- Aud 7 Napełnianie tub
Wartość monet pobranych w funkcji napełniania ręcznego.
- Aud 8 Sprzedaż gotówkowa
Wartość całkowitych sprzedaży gotówkowych (monety + banknoty)
- Aud 9 Pobrane banknoty
Wartość pobranych banknotów
- Aud 10 Doładowanie klucza
Wartość pieniędzy doładowanych na klucz
- Aud 11 Sprzedaż z płatnościami z klucza
Wartość pieniędzy pobranych przy płatnościach kluczem
- Aud 12 Pieniądze wydane ręcznie
Wartość monet wydanych ręcznie przy pomocy przycisku wydawania na wrzutniku.

AUDYT PROTOKOŁU BDV

Dane dotyczące wrzutnika monet są wskazaniem w walucie rzeczywistej:

- Aud.1 Pieniądze w tubach
pieniądze obecne w ty momencie w tubach wydawania reszty
- Aud 2 Pieniądze do tub
Pieniądze wysłane do tub wydawania reszty
- Aud 3 Pieniądze w kasie
Pieniądze wysłane do kasy monet
- Aud 4 Wydanie reszty
Całość zwróconych pieniędzy
- Aud 5 Pieniądze wydane
Całość pieniędzy wydanych ręcznie
- Aud 6 Nadwyżka
Nadwyżka pieniędzy. Kwoty nadwyżkowe płacone przez klienta, które nie zostały zwrócone (w przypadku, gdy nie są dostępne pieniądze dla zwrotu)
- Aud 7 Całość sprzedaży
Całkowita wartość sprzedaży
- Aud 8 Dokładna kwota
Wartość sprzedaży w trybie "nie wydaje reszty"
- Aud 9 Wydawanie produktów mieszane
Całkowita wartość wydawania produktów płaconych w różny sposób, na przykład różne typy płatności (C.P.C., wrzutnik)
- Aud 10 Napełnianie ręczne
Pieniądze wprowadzone do wrzutnika monet przy pomocy funkcji napełniania ręcznego
-

KOMUNIKACJA

W tym menu zgrupowane są funkcje komunikacji urządzenia.

UP-KEY

ZARZĄDZANIE SETUP

UPKEY -> AUTOMAT SPRZEDAJĄCY

Funkcja ta, po włożeniu upkey do odpowiedniego gniazdka znajdującego się na karcie CPU, pozwala na wybór pliku setup z listy, która pojawi się na wyświetlaczu; po wciśnięciu przycisku potwierdzenia, zostanie ściągnięty do urządzenia plik wybranego setup.

AUTOMAT SPRZEDAJĄCY -> UPKEY

Funkcja ta, po włożeniu upkey do odpowiedniego portu znajdującego się na karcie CPU, pozwala na zapisanie na Upkey pliku setup z konfiguracją obecną na urządzeniu w danym momencie.
Należy podać nazwę, którą chce się nadać plikowi setup (np. VENDM000.STP)

SKASUJ

Przy pomocy tej funkcji można skasować jeden po drugim, wszystkie pliki obecne na włożonym Upkey

SKASUJ WSZYSTKO

Przy pomocy tej funkcji można skasować wszystkie parametry włożonego 'Upkey.

ZARZĄDZANIE STATYSTYKAMI UPKEY

AUTOMAT SPRZEDAJĄCY -> UPKEY

Potwierdzając tę funkcję, po włożeniu Upkey do odpowiedniego portu znajdującego się na karcie CPU, można zapisać na Upkey plik ze statystykami ze wszystkimi danymi statystycznymi, obecnymi w danej chwili na maszynie, podając nazwę, którą chce się nadać plikowi (es. VENDM000.STA)

SKASUJ

Przy pomocy tej funkcji można skasować jeden po drugim, wszystkie pliki obecne na włożonym Upkey

SKASUJ WSZYSTKO

Przy pomocy tej funkcji można skasować wszystkie statystyki obecne na włożonym 'Upkey.

WYBÓR A.S.

Identyfikuje jednoznacznie urządzenia, które mają funkcję "slave" (wysyłają dane przy pomocy modemu urządzenia "master").

Numer 0 identyfikuje urządzenie "master"

WYŚWIETLACZ GRAFICZNY

W modelach, które mają wyświetlacz graficzny do odtwarzania filmów promocyjnych, grupa tych funkcji pozwala na zaprogramowanie urządzenia.

AKTYWACJA WYŚWIETLACZA

Zarządza komunikacją między CPU a wyświetlaczem ewentualnie obecnym na urządzeniu.
Fabrycznie funkcja ta jest nieaktywna.

PROGRAMOWANIE WYŚWIETLACZA GRAFICZNEGO

Programowanie funkcji przechodzi dla oprogramowania kontrolnego wyświetlacza graficznego.

Do poruszania się wewnątrz menu, zostają użyte przyciski urządzenia

↑ - Up

↑ - Down

↑ - Potwierdzenie

← - Wyjście

RESET WYŚWIETLACZA

Funkcja ta używana jest do ponownego włączenia wyświetlacza graficznego po zmianie oprogramowania.

OPUŚĆ

Po zakończeniu operacji wcisnąć przycisk ⬅ Quit, aby powrócić do menu urządzenia

USTERKI

Urządzenie wyposażone jest w różne czujniki kontrolujące różne zespoły funkcjonalne.

Kiedy zostaje wykryta nieprawidłowość, wyświetlacz pokazuje typ usterki i urządzenie (lub jego część) zostaje wyłączone z użytkowania.

Wykryte usterki zostają zapisane w odpowiednich licznikach. Usterki zarządzane przez oprogramowanie mogą dotyczyć grup funkcjonalnych nieobecnych w danym modelu; są jednak wymienione w menu.

ODCZYT USTEREK

Przy pomocy tej funkcji można wyświetlić obecne usterki.

Wcisnąć przycisk potwierdzenia  aby wyświetlić obecne usterki.

Jeśli nie są obecne usterki, po wciśnięciu przycisku  wyświetlacz pokaże "Koniec usterek".

Możliwe usterki to:

- **Sprężarka:** urządzenie blokuje się, jeśli sprężarka funkcjonuje bez przerwy ponad 24 godziny.
- **Wrzutnik monet:** urządzenie odbiera impuls przez ponad 2 sekundy na linii automatu kontrolującego lub jeśli komunikacja z wrzutnikiem jest przerwana przez ponad 30 sekund (protokół Executive) lub 75 sekund (protokół BDV).
- **Dane RAM**
Jeden lub więcej obszarów pamięci RAM urządzenia zawierają dane zmienione, które zostały poprawione wartościami.
Urządzenie funkcjonuje nadal, ale zalecane jest jak najszybsze wykonanie inicjalizacji.
- **Sonda:** urządzenie blokuje się po 5 minutach, jeśli zostaje wykryty brak prądu w sondzie (na wyświetlaczu pokazana jest temperatura -11°C).
Urządzenie blokuje się po 1 godzinie, jeśli zostaje wykryte zwarcie sondy (na wyświetlaczu pokazana jest temperatura +41°C).
- **Błąd silników:** Urządzenie pokazuje na wyświetlaczu wszystkie silniki w błędzie.
Wizualizacja silników w błędzie odbywa się w odstępach 1 sekundy.
Zanotuj: włączając ponownie urządzenie, silniki w błędzie są wykrywane jako nieobecne.

- Blokada wnętrza pobierania:

- Przy pomocy uprawnionej funkcji "odblokowanie wnętrza podczas wydawania", usterka zostaje sygnalizowana jeśli urządzenie zamknięcia nie zostaje odblokowane i zablokowane w określonym czasie wyboru.
- Przy pomocy uprawnionej funkcji "wyłączona z użytku jeśli otwarta", brak blokowania urządzenia zamknięcia zostaje zasygnalizowany na wyświetlaczu i blokuje funkcjonowanie urządzenia.
- Przy pomocy dezaktywowanej funkcji "wyłączona z użytku jeśli otwarta", brak blokowania urządzenia zamknięcia zostaje zasygnalizowany na wyświetlaczu.

- Temperatura bezpieczeństwa: temperatura dysków przeznaczonych do dystrybucji produktów food przekracza o 4°C w stosunku do temperatury ustawionej przez:

- ponad 45 minut po załadowaniu produktu.
- ponad 15 minut podczas normalnego funkcjonowania.

Usterka ta wskazuje, że stan produktów "food" został narażony: sprzedaż produktów "food" obecnych w automacie zostaje zablokowana.

- Karta maszyny

Brak komunikacji między kartą maszyny a kartą CPU.

RESET USTEREK

Przy pomocy tej funkcji wszystkie usterki ewentualnie obecne zostają wyzerowane.

BŁĄD SILNIKÓW

Przy pomocy tej funkcji wyświetlone zostają przez około 1 sekundy, silniki w błędzie.

Przegląd wszystkich silników będących ewentualnie w błędzie odbywa się automatycznie.

Zanotuj: włączając ponownie urządzenie, silniki w błędzie są wykrywane jako nieobecne.

STAN SILNIKÓW

Przy pomocy tej funkcji można sprawdzić ostatnią usterkę, do której doszło na każdej sprężynie, nawet jeśli konfiguracja urządzenia przewiduje pustą pozycję.

Stany, w których może się znaleźć silnik są następujące:

- silnik działający;
- silnik nieobecny; kiedy silnik nie jest wykryty przy włączeniu maszyny.
- silnik odłączony; kiedy silnik wykryty podczas włączenia nie jest wykryty podczas wydawania produktu.
- silnik zablokowany; kiedy wyłącznik pozycjonowania nie jest aktywowany w czasie "time out".
- pusta sprężyna; kiedy, z zamontowanym urządzeniem kontroli przejścia produktu (fotokomórki), nie zostaje wykryte przejście produktu.

RESET BŁĘDÓW SILNIKÓW

Przy pomocy tej funkcji wszystkie usterki ewentualnie obecne zostają wyzerowane.

HISTORIA USTEREK

Przy pomocy tej funkcji można wyświetlić historię usterek; historia usterek zawiera nazwę usterki oraz datę i godzinę.

ZEROWANIE HISTORII USTEREK

Potwierdzając tę funkcję, wszystkie usterki obecne w spisie "historia usterek" zostaną wyzerowane.

Rozdział 3 Konserwacja

Integralność urządzenia i zgodność z normami odpowiednich instalacji sprawdzana jest przynajmniej raz w roku przez wykwalifikowany personel.

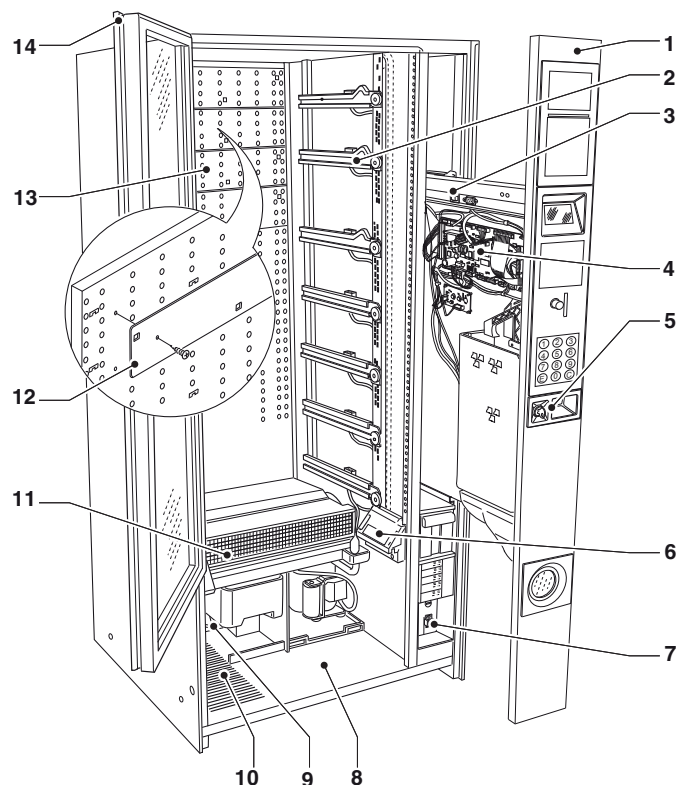
Przed rozpoczęciem operacji konserwacji, które wymagają demontażu komponentów, należy zawsze wyłączyć urządzenie.

Operacje konserwacji opisane w niniejszym rozdziale muszą być wykonane przy urządzeniu pod napięciem, przez wyspecjalizowany personel, przeszkolony w obsłudze urządzenia i poinformowany o ryzyku podczas jego użytkowania

Włączając napięcie przy otwartych drzwiach, zostanie włączone oświetlenie: należy unikać bezpośredniego patrzenia na źródło światła

Wewnątrz urządzenia pozostają pod napięciem tylko części zabezpieczone osłonami z tabliczkami "odciąć zasilanie przed ściągnięciem osłony".

Przed usunięciem tych osłon należy odłączyć kabel zasilania od sieci elektrycznej.



Rys. 19

- 1- Interfejs
- 2- Prowadnice
- 3- Przesuwna wnęka
- 4- Karta CPU
- 5- Osłona
- 6- Fotokomórki (jeżeli obecne)
- 7- Wyłącznik główny
- 8- Wnęka pobierania produktów
- 9- Kondensator zespołu chłodzenia
- 10- Kratka wentylacyjna
- 11- Parowacz zespołu chłodzenia
- 12- Osłony
- 13- Kratki dystrybucji zimnego powietrza
- 14- Uchwyt otwarcia witryny

KONFIGURACJA PÓŁEK

PRZEKŁADKA PRODUKTÓW

Przekładki używane są do produktów "cienkich". Należy je zamontować tak, aby mogły zawierać produkt, bez blokowania go, z prawej strony przedziału, aby pozostał w odpowiedniej pozycji;

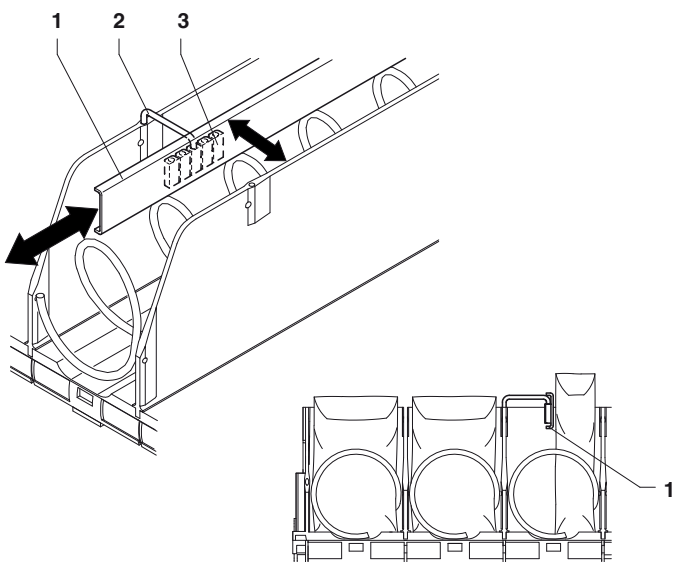
Dłuższa strona wspornika zostaje włożona w otwór znajdujący się na dnie przedziału.

Krótsza strona zaczepiana jest o przekładkę, na jednym z 5 znaków; znaki regulacyjne pozwalają przekładce na większe lub mniejsze wystawianie.

Większe wychylenie z przedziału może być użyteczne dla niektórych typów produktów

Przekładka pozostaje ruchoma, przesuwając w przód lub w tył, aby przygotować ją do typu sprzedawanego produktu.

Między przekładką a produktem muszą pozostać przynajmniej 3 mm.



Rys. 20

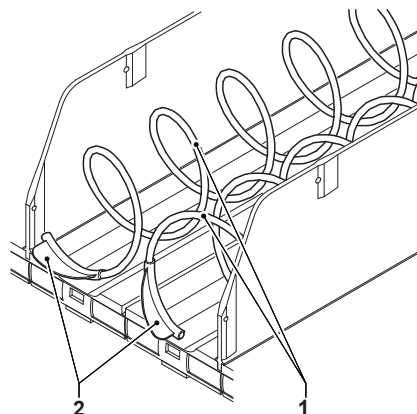
- 1- Przekładka produktów
- 2- Mostek
- 3- Nacięcia regulacyjne
- 4-

WYRZUTNIK PRODUKTÓW

Wyrzutniki, prawy i lewy używane są z produktami w torebkach, takich jak chipsy i podobne.

Zaczepiając je o końcówkę sprężyny, będą dodatkowo wypychać produkt na zewnątrz.

Ewentualnie można je popchnąć do wewnątrz sprężyny, w celu odnalezienia najbardziej skutecznej pozycji, w zależności od produktu.



Rys. 21

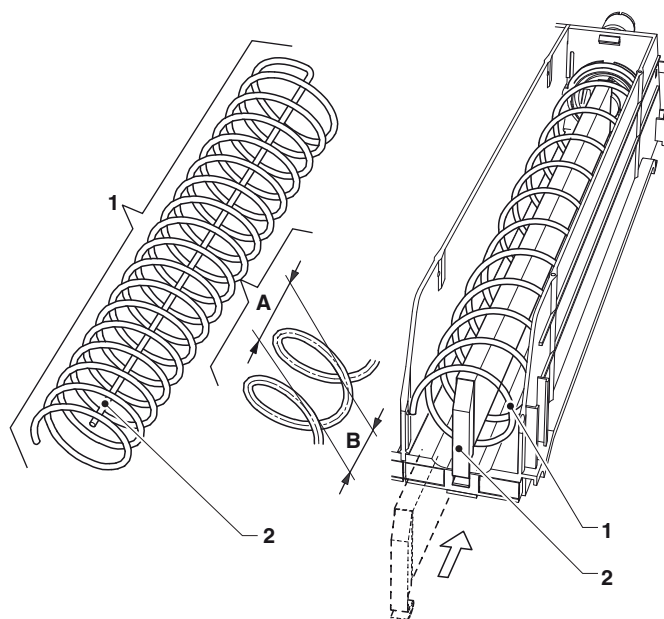
- 1- Sprężyny
- 2- Wyrzutniki

SEPARATOR PRODUKTÓW

Dla wydawania rolek cukierków lub podobnych, można skonfigurować przedziały 75mm, podwajając autonomię przedziału poprzez odpowiednią sprężynę wyposażoną w separator.

Obroty sprężyny zostaną ustawione na 180° zamiast na 360°.

Separator można włożyć także do sprężyn już obecnych.



Rys. 22

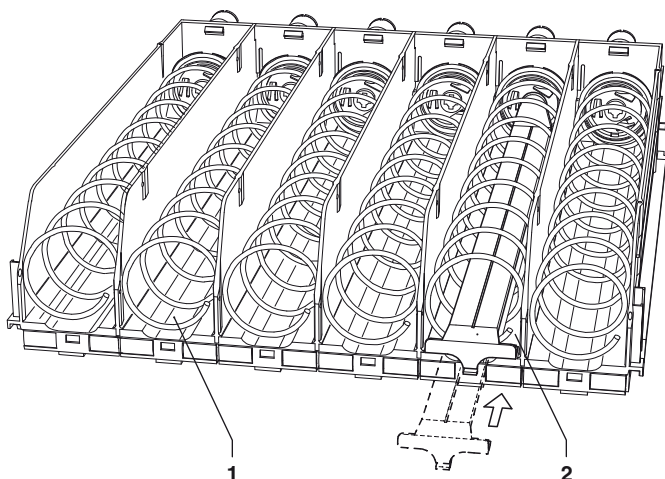
- 1- Sprężyny obracające się o 180°
- 2- Separator dla obrotów o 180°
- 3- Sprężyny
- 4- Skok sprężyny
- 5- Maksymalny rozmiar produktu

PODNOSENIE PRODUKTÓW

Dla dystrybucji butelek plastikowych do 69mm, puszek lub kartoników o pojemności 0,2 l, zaleca się użycie podnoszenia produktów.

Podnoszenie produktów montowane jest jak pokazano na rysunku.

Większość butelek może być wydawana bez konieczności użycia podnoszenia produktów, ładując butelki do góry dnem tak, aby zakrętka znalazła się w rowku przedziałów.



Rys. 23

- 1- Rowek przedziału
- 2- Podnoszenie produktu
- 3-

KONFIGURACJA PÓŁEK

Można zmienić konfigurację sprężyn obecnych na każdej.

Aby przekształcić dwa przedziały ze sprężynami pojedynczymi w jeden ze sprężynami podwójnymi, należy postępować następująco:

- Wyciągnąć półkę, którą chce się zmodyfikować.
- Wyciągnąć ściankę centralną, popychając ją do tyłu i następnie podnosząc.
- Odczepić wa silniczki sprężyn z odpowiednimi kołnierzami.
- Odłączyć lewy silniczek i zdemontować go z półki. Na jego miejscu zamontować tuleję i tuleję dla sworznia.
- Zamontować sprężyny, prawą i lewą, o tym samym skoku co wcześniej, na nowych kołnierzach (prawy i lewy są identyczne) wyposażonych w koło zębate przekładni i następnie połączyć prawą sprężynę z silniczkiem pozostałym na półce, a lewą z tulejami poprzednio zamontowanymi. Dwa koła zębate muszą się zazębiać między sobą.
- Usunąć tabliczki z cenami i założyć nową.
- Zaprogramować nowe wybory z żadaną ceną sprzedaży.
- Wypróbować zmodyfikowane wybory, aby upewnić się o ich prawidłowym funkcjonowaniu.

Zanotuj: Numery wyborów złożone są z dwóch cyfr; pierwsza odnosi się do numeru półki, licząc od góry (1-7), druga odnosi się do numeru sprężyny, licząc od lewej (0-10).

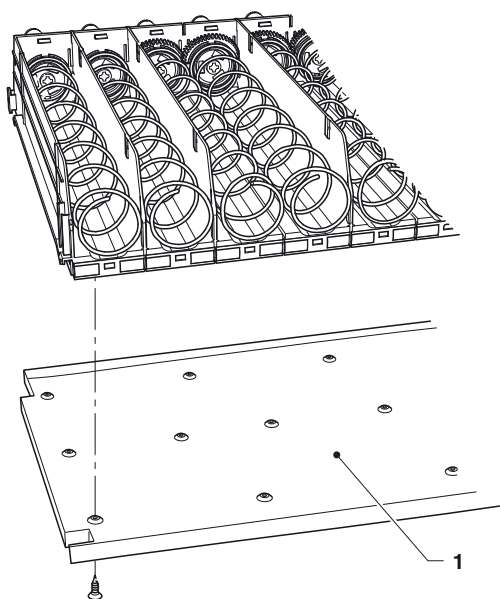
Numer wyboru, do którego podłączony jest silniczek będzie się więc składał z numeru półki i z numeru rzędu.

SEPARATORY TERMICZNE

Separatory termiczne (które rozdzielają strefę food urządzenia) zamocowane są pod półkami, przy użyciu śrub mocujących.

W przypadku, gdyby się chciało uzyskać urządzenie tylko do dystrybucji produktów snack, zaleca się wyciągnięcie separatora termicznego:

- wyciągnąć półki, do których zamocowane są separatory termiczne i odkręcić wszystkie śruby mocujące.
 - wyciągnąć separatory termiczne.
 - dezaktywować "zarządzanie food" w menu technika.
- Można zwiększyć lub zmniejszyć liczbę półek przeznaczonych do dystrybucji produktów "food", przesuwając separatory termiczne.



Rys. 24

1- Separator termiczny

WYMIANA SPRĘŻYN

Aby wymienić sprężyny, należy postępować następująco:

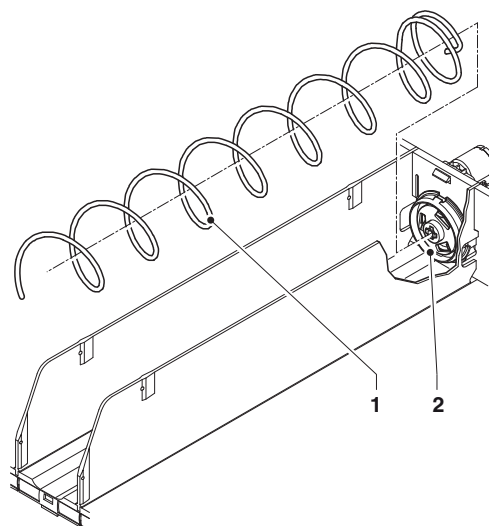
- Wyciągnąć daną półkę
- Przekręcać sprężynę w odwrotnym kierunku niż kierunek wyrzutu produkty, przytrzymując plastikowy kołnierz wspornikowy, aby oddzielić dwa detale
- Zamontować nowy zespół sprężyn postępując w odwrotnej kolejności i upewniając się, że sprężyna jest prawidłowo włożona

Sprężyny mogą być umieszczone z różnicą 22,5 stopni pociągając je w przód i przekręcając w kierunku wyrzutu. Produkty wydawane są bez problemu, gdy końcówka sprężyny znajduje się w dole, w centrum.

Przy pomocy poniższej tabeli i rys. 23, znając skok sprężyny, można ustalić maksymalny rozmiar i liczbę wydawanych produktów.

	Skok sprężyny (mm)	Wymiary produktu (mm)	Produkty w sprężynach
↺ ↻	80	76	6
	64	60	7
	54	50	8
	46	42	9
	40	36	10
	34	30	11
	30	26	13
	24	20	15
↻ ↺	24 (180°)	20	19+19

W wyposażeniu urządzenia dostarczona jest tabela ze wskazaniem optymalnej kalibracji dla różnych typów produktów.



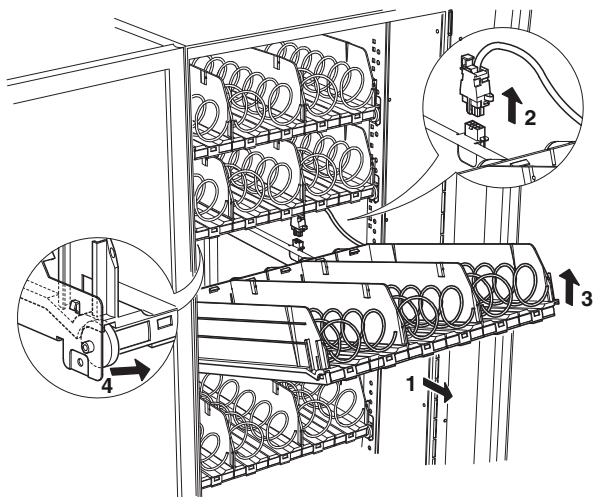
Rys. 25

- 1- Sprężyny
- 2- Plastikowy kołnierz
- 3-

USUWANIE PÓŁEK

Aby wymienić półkę, należy postępować następująco:

- pociągnąć półkę do ogranicznika;
- odłączyć łącznik elektryczny półki;
- podnieść półkę, aby odblokować pochylnię utrzymującą
- Aby zamontować nową półkę, należy postępować w odwrotnej kolejności.

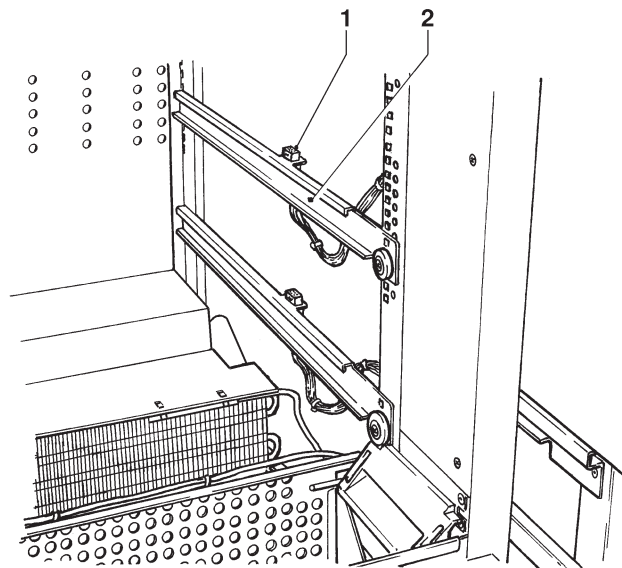


Rys. 26

ZMIANA LICZBY PÓŁEK

Automaty sprzedające dostarczane są z 6 lub 7 półkami. Można w każdym razie zmienić liczbę półek, postępując następująco:

- Wyciągnąć wtyczkę urządzenia z gniazdka elektrycznego.
- Wyciągnąć wszystkie półki z urządzenia
- Przesunąć prowadnice (zobacz rys. 26), znajdujące się na bocznych wspornikach, poza tymi w dole, które zostają w tej samej pozycji.
- Ściągnąć prowadnice nieużywane.
- Zamontować ponownie półki, sprawdzając czy łączniki są dobrze wprowadzone.
- Zamocować okablowanie wyeliminowanych półek, w taki sposób, aby nie przeszkadzało w ruchu półek i ich okablowania.
- Zaprogramować ponownie urządzenie.



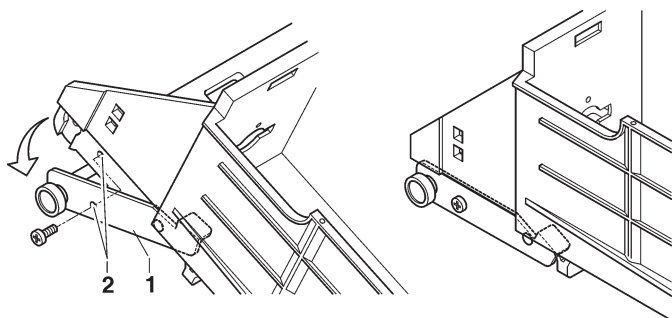
Rys. 27

- 1- Łącznik półki
- 2- Prowadnica półki

PÓŁKI NACHYLANE

Półki ze sprężynami wyposażone są w system dźwigni, który pozwala na ich nachylenie w dół w celu ułatwienia napełniania produktami.

W pozycjach, w których lepiej jest utrzymywać półkę w pozycji poziomej, wystarczy zablokować przy pomocy śruby, system dźwigni.



Rys. 28

- 1- Dźwignia półek nachylonych
2- Otwory blokowania dźwigni (półki poziome)

KONFIGURACJA PÓŁEK Z BUTELKAMI / PUSZKAMI

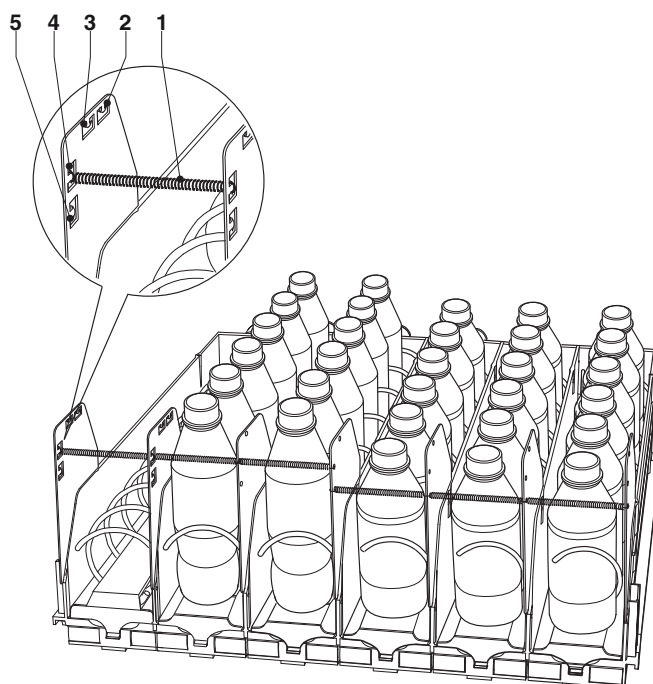
Półki na butelki mogą być konfigurowane do dystrybucji butelek plastikowych o pojemności 0,5 litra i 0,33 litra, puszek typu "slim" o pojemności 0,33 i 0,25 litra w pozycji pionowej.

Można:

- Wymienić sprężyny ze skokiem odpowiednim dla produktu do dystrybucji (zobacz paragraf "wymiana sprężyn")
- Zmienić pozycję sprężyny przytrzymującej w zależności od wysokości butelki tak, aby zakrętka butelki znajdowała się nad sprężyną przytrzymującą (zobacz rysunek)

W każdym razie konieczne jest przetestowanie każdego przedziału, aby być pewnym o ich prawidłowym funkcjonowaniu

Produkty szczególnie nieregularne lub małe mogą nie nadawać się do dystrybucji automatycznej.

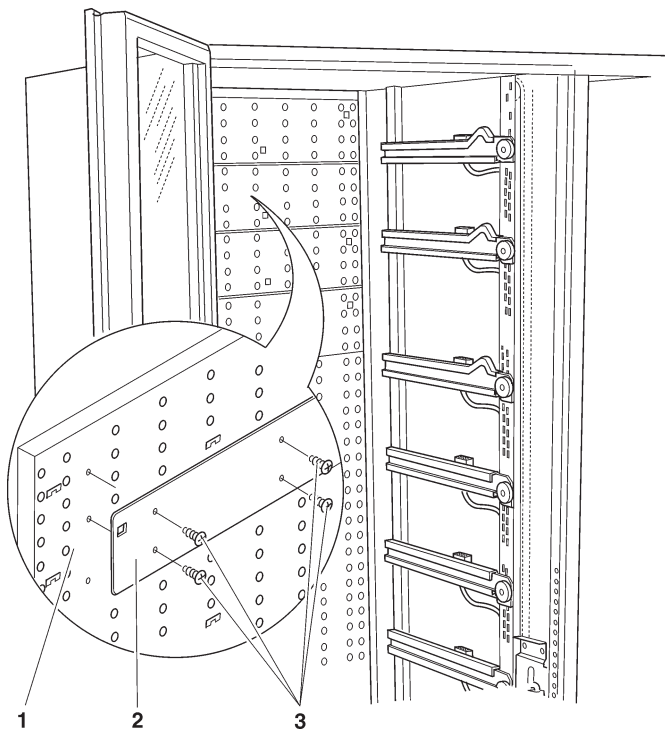


Rys. 29

- 1- Sprężyna przytrzymująca
2- Otwory dla butelek slim o pojemności 0,50cl
3- Otwory dla butelek slim o pojemności 0,33cl
4- Otwory dla butelek o pojemności 0,33cl
5- Otwory dla puszek o pojemności 0,25 lub 0,33cl

KONFIGURACJA KRATKI ZIMNEGO POWIETRZA

Dystrybucja zimnego powietrza odbywa się przez kratkę znajdującą się w tylnej części komory (za półkami). Z urządzeniem dostarczone są osłony, które pozwalają na rozwarstwienie temperatury w komorze.



Rys. 30

- 1- Kratka dystrybucji zimnego powietrza
- 2- Osłona
- 3- Śruby mocujące osłonę

TEMPERATURA JEDNAKOWA

W przypadku, gdy chce się mieć jednakową temperaturę, kratka dystrybucji zimnego powietrza musi pozostać całkowicie wolna (nie montować osłon)

TEMPERATURA ROZWARSTWIONA

Urządzenie może posiadać do 2 stref z różnymi temperaturami

Osłony pozycjonowane są na kratce dystrybucji zimnego powietrza w sposób ciągły, za półkami.

W zależności od liczby i od pozycji osłon, zmienia się poziom rozwarstwienia.

Poniższa tabela przedstawia konfigurację, która została określona przez producenta:

Konfiguracja dwustrefowa	
8-16 °C	Kratka dystrybucji powietrza zamknięta
5-8 °C	Kratka dystrybucji powietrza otwarta
0-4 °C (zarządzanie food aktywne)	

FUNKCJE KART

KARTA CPU

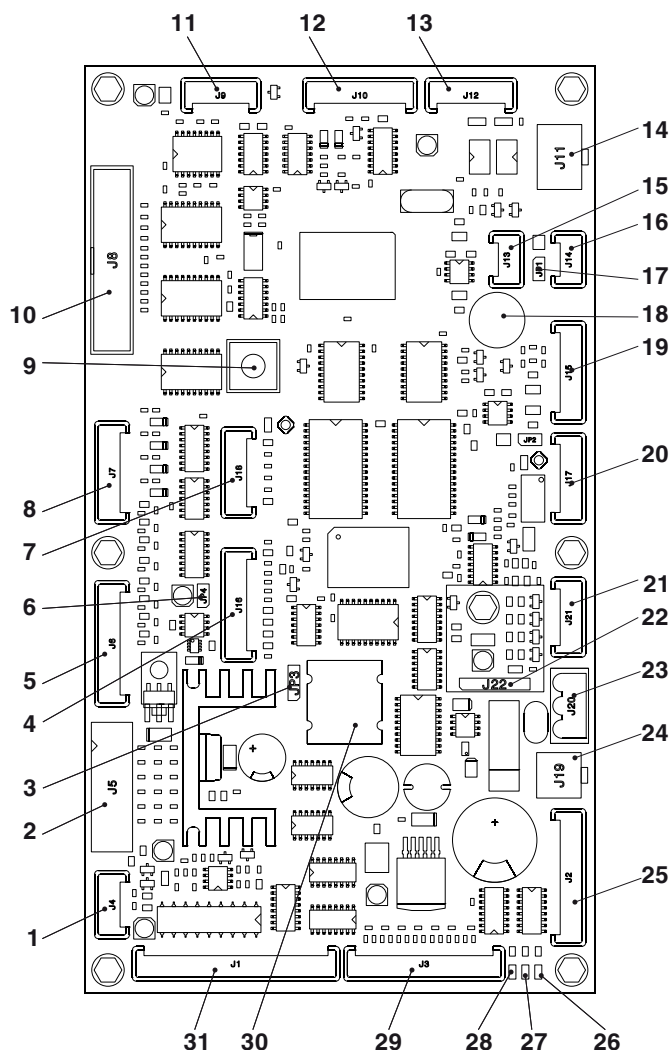
Karta C.P.U. znajduje się w przesuwnej półce systemów płatności.

Na karcie znajdują się LEDs, które, podczas funkcjonowania, dają następujące wskazówki:

- LED zielony (26) miga podczas normalnego funkcjonowania karty C.P.U.;
- LED żółty (28) zapala się, gdy obecne są 5 Vdc;
- LED czerwony (27) zapala się w przypadku, resetu oprogramowania wymaganego z jakiegokolwiek powodu.

Karta C.P.U. zarządza:

- numeryczną klawiaturą wyboru;
- bezpośrednią klawiaturą wyboru (jeśli obecna);
- systemem płatności;
- wyświetlaczem
- aktywacją zespołu chłodzenia i czujników;
- oświetleniem witryny



Rys. 31

- 1- (J4) Sonda temperatury
- 2- (J5) Automaty kontrolujące
- 3- Mostek baterii (2-3)
- 4- (J16) nieużywany
- 5- (J6) Klawiatura bezpośredniego wyboru (jeśli obecna)
- 6- Mostek JP4 WDI (zamknięty)
- 7- (J18) Up-key
- 8- (J7) Klawiatura wyboru
- 9- Przycisk wejścia do programowania
- 10- (J8) Wyświetlacz
- 11- (J9) Zasilanie klawiatury numerycznej
- 12- (J10) Szeregowy RS232
- 13- (J12) Płatności EXE/BDV
- 14- (J11) Płatności MDB
- 15- (J13) Can-bus
- 16- (J14) Can-bus
- 17- (JP1) Mostek Can-Bus (zamknięty)
- 18- Brzęczyk
- 19- (J15) Fotokomórki wykrywania przechodzenia produktu
- 20- (J17) nieużywany
- 21- (J21) nieużywany
- 22- (J22) Rozszerzenie danych RAM (opcja)
- 23- (J20) Zasilanie 24Vac
- 24- (J19) Do karty oświetlania witryny
- 25- (J2) Blokada wnętrza
- 26- Led zielony DL3 "RUN"
- 27- Led czerwony DL2 "RESET"
- 28- Led żółty DL1 "+5V"
- 29- (J3) Do przycisku programowania zewnętrznego i zarządzania OUT/R zespołu chłodzenia
- 30- Akumulator
- 31- (J1) Silniki sprężyn

AKTUALIZACJA OPROGRAMOWANIA

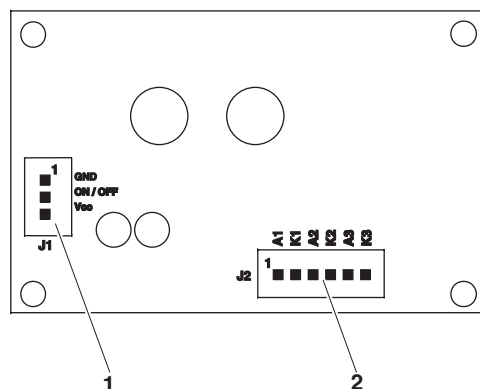
Urządzenie wyposażone jest w Flash EPROM, który pozwala na elektryczne przepisanie pamięci. Przy użyciu specjalnego programu i odpowiedniego systemu (UpKey, komputer osobisty lub podobne) można aktualizować oprogramowanie zarządzania urządzeniem bez konieczności wymiany EPROM.

Uwaga!!!

Podczas fazy ściągania oprogramowania zaleca się odłączenie łączników silników pótek.

KARTA OŚWIETLENIA WITRYNY

Karta ta dostarcza prądu do LED oświetlenia witryny w sposób ciągły.



Rys. 32

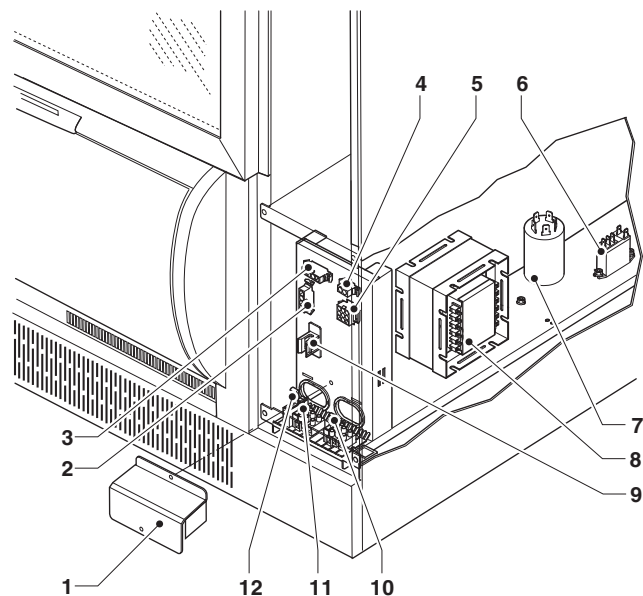
- 1- Zasilanie karty
- 2- do LED oświetlenia witryny

PANEL ELEKTRYCZNY

Panel elektryczny znajduje się w przesuwnej wnęce systemów płatności; główny wyłącznik dostępny jest bezpośrednio.

Dostęp do bezpieczników i łączników znajdujących się z przodu panelu elektrycznego jest możliwy po ściągnięciu metalowego zabezpieczenia.

Ewentualna wymiana bezpieczników może zostać wykonana tylko po uprzednim odłączeniu kabla zasilania elektrycznego.



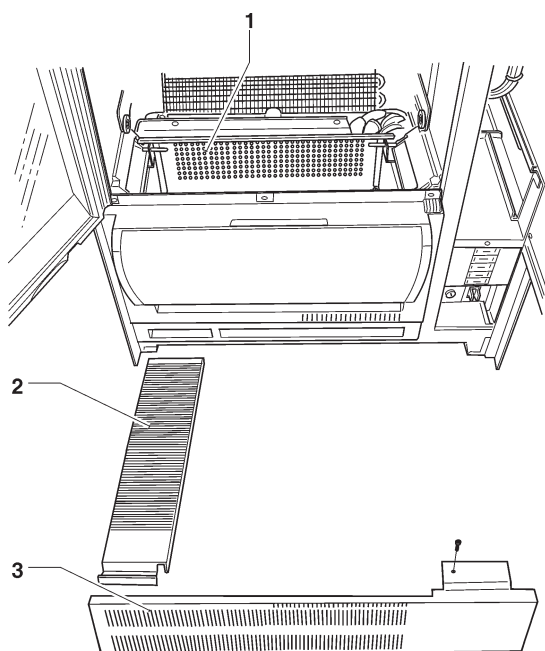
Rys. 33

- 1- Zabezpieczenie metalowe
- 2- Łącznik sprężarki i motowentylator
- 3- Łącznik opornika chroniącego przed powstawaniem skroplin na witrynie
- 4- Łącznik opornika chroniącego przed powstawaniem skroplin na ścianie pośredniej
- 5- Łącznik karty CPU
- 6- Przekaznik sprężarki/motowentylatora
- 7- Filtr tłumiący
- 8- Transformator
- 9- Wyłącznik główny
- 10- Wtórny bezpiecznik transformatora
- 11- Pierwotny bezpiecznik transformatora
- 12- Bezpiecznik linii

DOSTĘP DO ZESPOŁU CHŁODZENIA

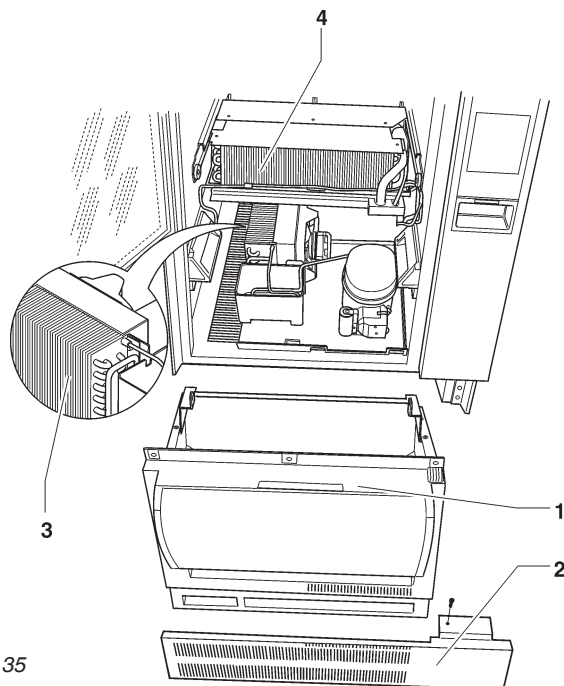
W przypadku, gdy, z jakiegokolwiek powodu, okaże się konieczny dostęp do zespołu chłodzenia urządzenia, należy postępować następująco:

- Odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej;
- Usunąć **osłonę** nóżek;
- Usunąć **kratkę** antywłamaniową;
- Odkręcić śruby mocujące wnęki pobierania i wyciągnąć ją z urządzenia;
- Usunąć śruby **mocowania z zespołu chłodzenia** i wyciągnąć zespół chłodzenia;
- Dla ponownego montażu należy postępować w odwrotnej kolejności.



Rys. 34

- 1- Kratka antywłamaniowa
- 2- Kratka wyciągana
- 3- Osłona nóżek

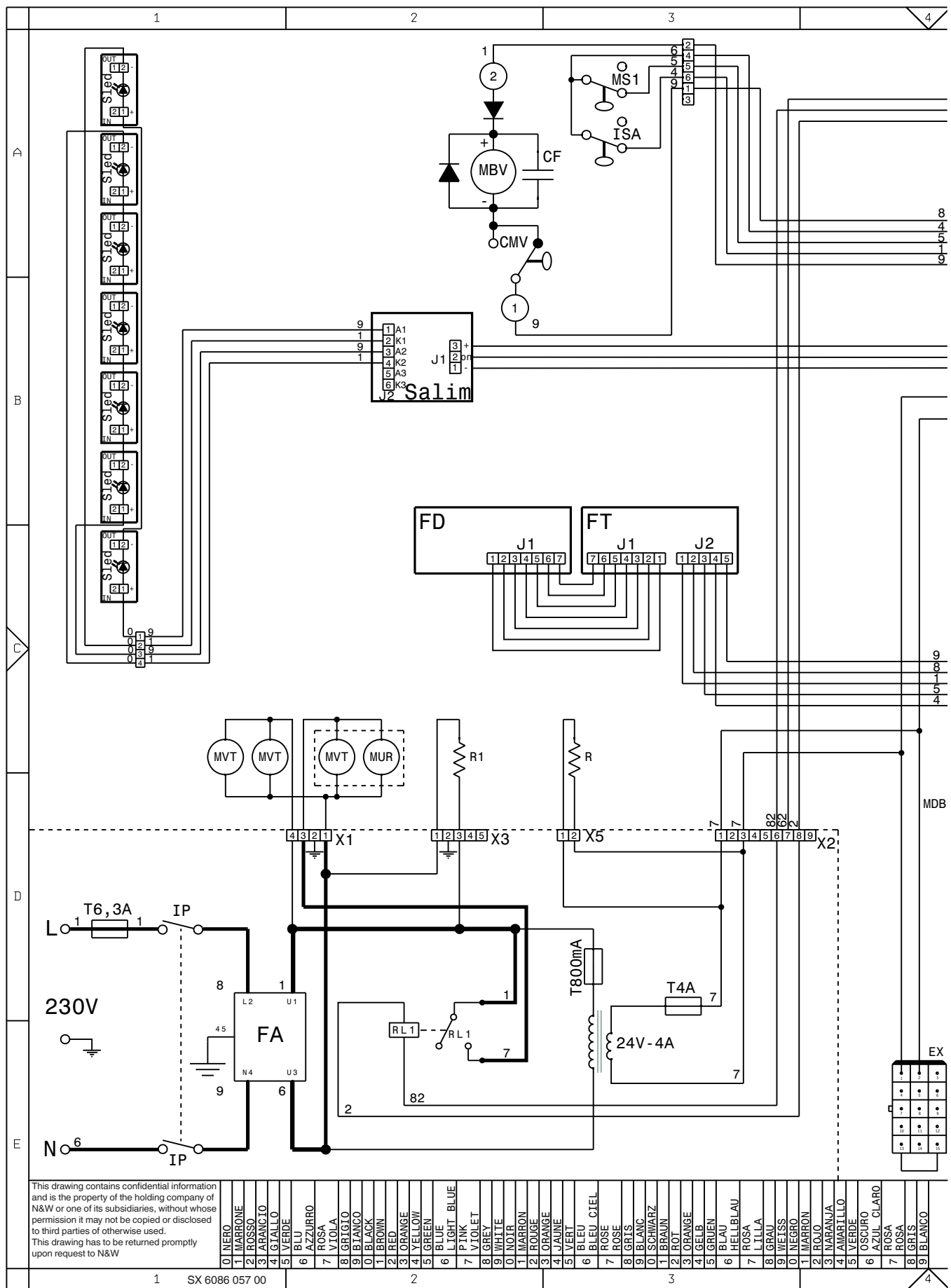


Rys. 35

- 1- Wnęka pobierania produktów
- 2- Osłona nóżek
- 3- Kondensator
- 4- Parowacz

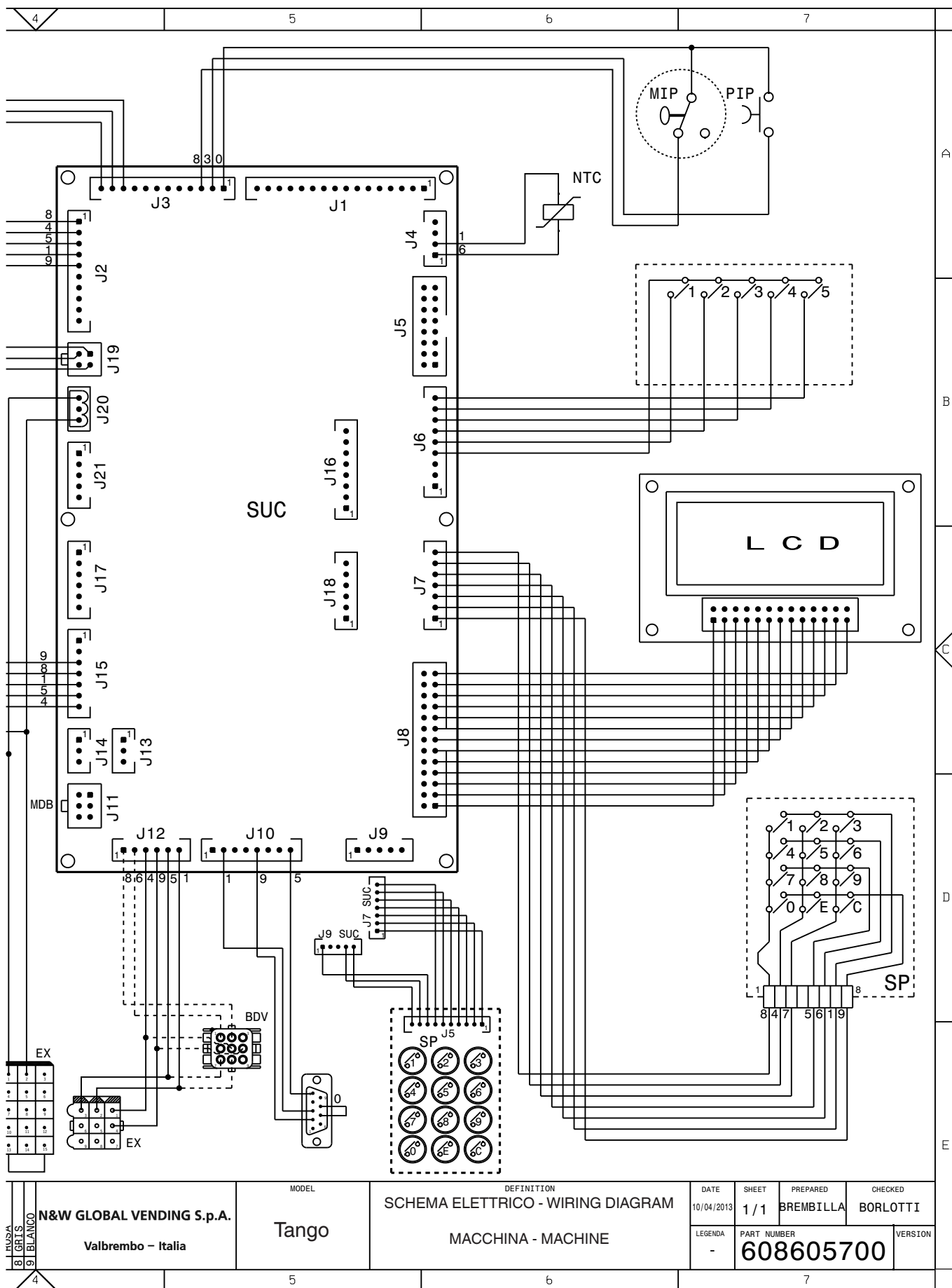
SCHEMATY ELEKTRYCZNE

PORUSZANIE SIĘ W MENU



BDV ŁĄCZNIK DO AUTOMATU BDV
 CF KONDENSATOR FILTRA
 CMV KRZYWKA SILNIKA BLOKADY WNĘKI
 D DIODA
 EX ŁĄCZNIKI DO AUTOMATU EXECUTIVE
 FA FILTR TŁUMIĄCY
 FD FOTODIODA

FT FOTOTRANZYSTOR
 IP WYŁĄCZNIK DRZWI
 ISA WYŁĄCZNIK OWTARTYCH DZRWI
 LCD WYŚWIETLACZ CIEKŁOKRYSTALICZNY
 MBV SILNIK BLOKADY WNĘKI POBIERANIA
 MIP MIKROWYŁĄCZNIK DRZWI
 MS1 MIKROWYŁĄCZNIK OSŁONY SILNIKA



MUR KOMPRESOR
 MVT MOTOWENTYLATOR
 NTC SONDA MIERZENIA TEMPERATURY
 PIP PRZYCIK WEJŚCIA DO PROGRAMOWANIA
 R REZYSTOR
 RL1-.. PRZEKĄŻNIK
 RS232 GNIAZDKO SZEREGOWE

SALIM KARTA ZASILACZA
 SLED KARTA LED
 SP KARTA PRZYCIKÓW
 SUC KARTA JEDNOSTKI CENTRALNEJ
 TR TRANSFORMATOR
 TX.... BEZPIECZNIK OPÓŹNIONY (X=PRĄD)

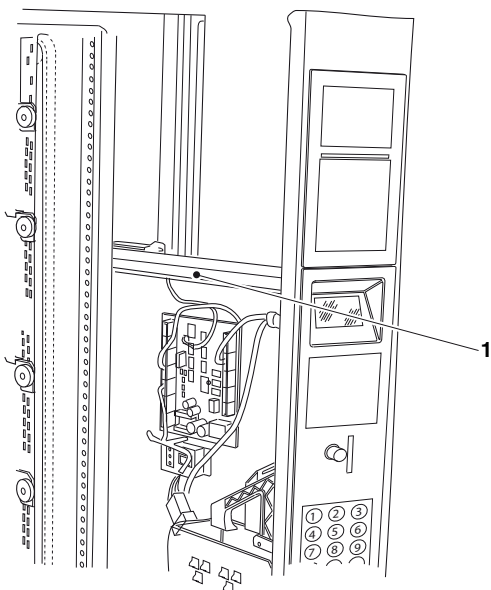
WEJŚCIE DO PROGRAMOWANIA

Urządzenie może pracować w 3 różnych trybach funkcjonowania:

- Normalnego użytkownika;
- Menu Osoby odpowiedzialnej za ładowanie;
- Menu Technika.;

Aby dostać się do menu programowania, należy wcisnąć przycisk programowania, znajdujący się wewnątrz drzwi. Urządzenie ustawia się w trybie Menu Osoby odpowiedzialnej za ładowanie.

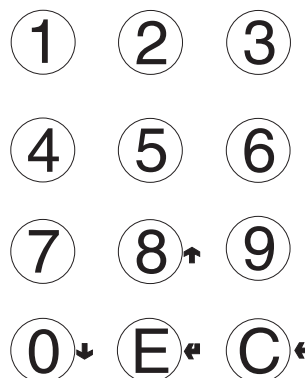
Wciskając przycisk  przechodzi się do "Menu Technika" z "Osoby odpowiedzialnej za ładowanie" i na odwrót.



1- Przycisk wejścia do programowania

SPOSÓB PORUSZANIA SIĘ W MENU

W celu poruszania się w menu należy użyć przycisków pokazanych na figurze:



Przyciski przesuwu UP i DOWN

Przy pomocy przycisków przesuwu  i  można przesuwać się, z jednego pola na drugie, w menu programowania, które znajdują się na tym samym poziomie i można modyfikować stan aktywacji lub wartość numeryczną funkcji.

Przycisk potwierdzenia / enter

Przy pomocy przycisku potwierdzenia/enter  pozwala na przechodzenie do podmenu lub na potwierdzenie wykonania polecenia

Przycisk wyjścia

Przy pomocy przycisku wyjścia  można powrócić do menu wyższego poziomu lub na wyjście z modyfikacji funkcji. Kiedy znajduje się na najwyższym poziomie menu, po kolejnym wciśnięciu tego przycisku, przechodzi się z Menu Technika do Menu Osoby odpowiedzialnej za ładowanie i na odwrót.

Wprowadzenie wartości numerycznych

Kiedy oprogramowanie wymaga wprowadzenia znaków alfanumerycznych, przyciski spełniają następujące funkcje:

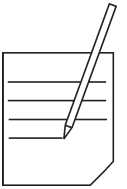
- Przycisk potwierdzenia  pozwala na zmianę / wprowadzenie pierwszego znaku, potwierdzenie go i przejście do kolejnego znaku.
- przyciski  i  pozwalają na przegląd dostępnych wartości.

Wprowadzanie hasła

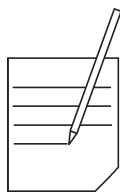
Hasłami są kody numeryczny 5-cyfrowe.

Kiedy oprogramowanie zarządzania wymaga wprowadzenia hasła, klawiatura staje się numeryczna.

Four horizontal lines for writing.



Twenty horizontal lines for writing.



[illegible]

Producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji, bez uprzedniego powiadomienia, charakterystyki urządzenia opisanego w niniejszej instrukcji; producent zrzeka się ponadto wszelkiej odpowiedzialności za ewentualne nieścisłości wynikające z błędów druku i/lub przepisywania treści instrukcji.

Instrukcje, rysunki, tabele i informacje każdego rodzaju, zawarte w niniejszej dokumentacji są zastrzeżone i nie mogą być powielane ani rozpowszechniane, w całości lub w części lub przekazywane osobom trzecim, bez pisemnej zgody Producenta, który posiada wszelkie prawa do dokumentacji.

